

婦人労働資料第59号

未亡人等の職業シリーズ

第4輯

—1957年—

労働省婦人少年局

は し が き

未亡人等の福祉対策の重要性にかんがみ、婦人少年局ではかねてから、婦人少年問題審議会婦人労働部会において、未亡人等の職業対策に関する審議をつづけています。

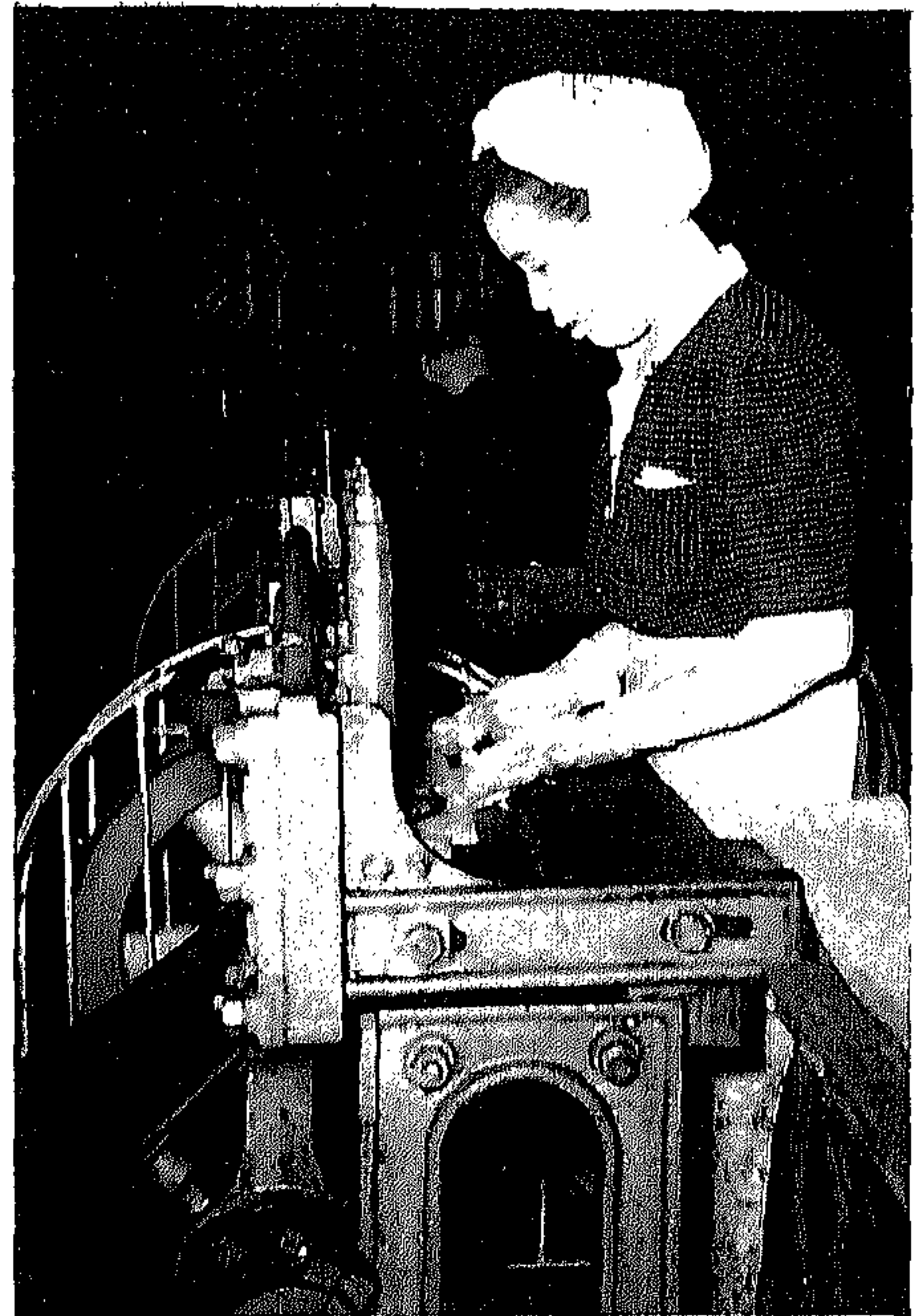
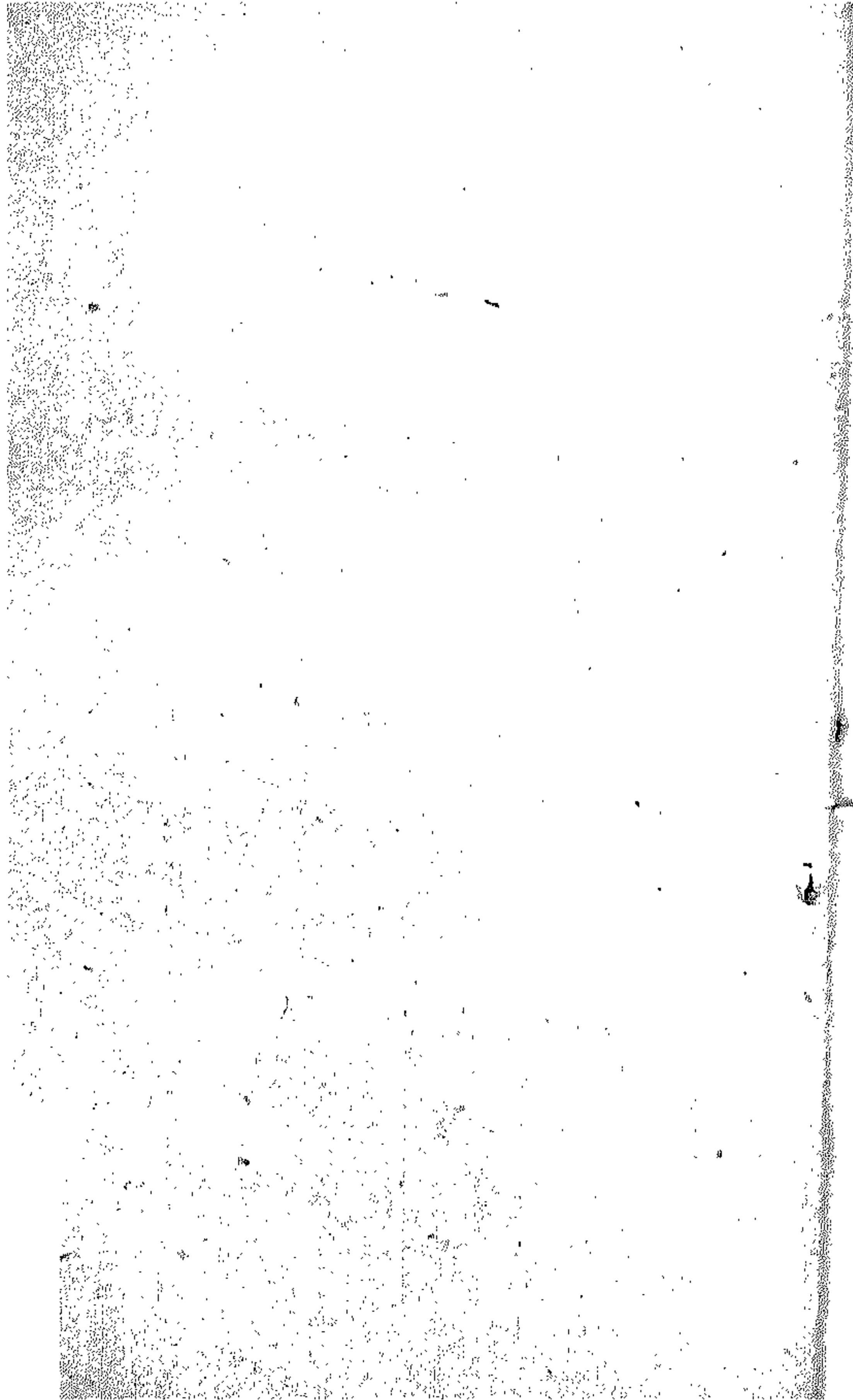
この資料は、その対策の一環として、実施された未亡人等の雇用に関する調査に基づき、適職専門委員会においてとりまとめたもので、現に未亡人等の就業している職業分野について分析し、解説を付してあります。

未亡人等はもとより、婦人のための職業紹介の指針として職業安定行政、社会福祉行政、または婦人団体、その他かひろく一般の方々のお役に立てば幸いです。

1955年に第1輯を刊行して以来、本第4輯に至るまで、製造業についてとりまとめてきましたが、この資料の編さんにあられた適職専門委員会の委員各位にあつく感謝の意を表します。

1957年8月

婦 人 少 年 局



製造業の部
 化学工業
 石油及び石炭製品製造業
 その他の製造業
 煙草製品製造業
 ゴム製品製造業
 皮革及び皮革製品製造業
 機械器具製造業
 第一次金属製造業
 金属製品製造業
 輸送用設備製造業

凡 例

これは、1954年8月、婦人少年問題審議会、婦人労働部会の議を経て実施された「未亡人等の雇用に関する調査」によって集められた資料から、(1)化学工業、(2)石油及び石炭製品製造業、(3)その他の製造業、(4)煙草製品製造業、(5)ゴム製品製造業、(6)皮革及び皮革製品製造業、(7)機械器具製造業、(8)第一次金属製造業、(9)金属製品製造業、(10)輸送用設備製造業において、未亡人が就業していた職業事例978例を取出し、これを職業安定局の職業分類に従って分類整理したものである。その結果は、重複があったり、同一職業に包括されるものもあって、次のように職務数で431、職業数で276に取りまとめることができた。

職業大分類	職業数	職務数
自由専門的職業	14	15
書記的販売的職業	42	66
奉仕職業	18	18
技能職業	17	22
半技能職業	118	141
単純技能職業	67	169

この巻でも、女子の職業が半技能職業、単純技能職業、書記的販売的職業に多く、自由専門的職業、技能職業に少ないことがみられる。奉仕的職業は就職実例は多いのであるが、その職

業数は少なくなるのである。

それにつけられている名称にとらわれることなく、資料の内容によって職業分類をし、それに分類番号と代表職業名とを付した。代表職業名の職業と内容の全く同じものもあり、多少異なるものもあり、色々であるから、代表職業名の中に分類包括される各具体的職務には更に番号と現場名称をつけて列挙し、職務内容を簡単に説明した。

資料の関係から不完全なものもあるが、職業常識で補足した。職業を細分したきらいはあるが、色彩の異なる場合は別の職業とみることに努めた。

なお、これは「未亡人等の職業シリーズ」の第4輯をなすものである。

化学者 0—07.80

(1) 研究技師……薬品の分析鑑定、創製改良のための研究

〔作業内容〕 各種の化学分析器具装置、天秤、指薬などを用いて、購入された原料見本、半製品、製品について、定量、定性分析を実施して、物質の鑑定を行い、所定方式に結果を記入して関係課係へ報告する。各種薬品の化学的性質を研究して薬の創製改良を研究する。計算表、計算尺などを用いて計算もする。

〔必要な資格検定〕 化学に関する専門の学科を履修していること。

〔特に使用する身体部位〕 視力、味覚、臭覚。

〔特に必要な精神的特性〕 上知能、独創力、判断力、積極性、注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内、ややきれい。

〔その他〕 適職と考えられるが、基礎的知識のない者には無理と思う。

薬剤師 0—25.10

(1) 薬剤師……処方箋により医薬品を調合し、医療機器、調薬器具、毒薬劇薬などを保管する。

〔作業内容〕 処方箋を読んで、病名、調剤技術よりみて処方に誤り、不審がないかを確認、不審があれば処方箋を

書いた医師にただし、処方通りに天秤、ビーカーなどで所定量の薬品を計量して、乳鉢に入れて乳棒で混合し、または蒸留水などに溶したり、うすめ、所定数量に分割して紙包みまたは容器に入れ、服用方法、注意を書いて患者に渡す。薬品の出納を記帳し、麻薬、劇薬等は正規の手続きで取扱い、医療機器、調薬機器、薬品庫を保管管理する。

〔必要な資格検定〕 薬事法により薬剤師の国家試験を受けて合格し厚生省に登録せねばならない。

〔特に使用する身体部位〕 視力、臭覚、手指。

〔特に必要な精神的特性〕 上知能、記憶、注意、正確。

〔作業環境及び仲間〕 清潔な室内。一人または数人の共同作業者がいる。

〔その他〕 資格を受けねばならないから、誰にでもできるものではないが、女子一般に適職である。薬剤師の指導監督の下に働く下働きなら頭がよく注意深い人なら誰でもやれる。薬剤師として部下を指導しながら使うこともある。

医 師 0—26.10

(1) 内科医師……患者の内科的診察と処置。

〔作業内容〕 患者の訴えを聴取して問診し、聴診器を患者

の身体にあてて聴診したり、打診したり、血圧計で血圧を計ったりして診察し診断を下し、処方箋を書いたり、注射したり、治療手当法を指示したりする。健康診断をしたり、健康保健指導をしたり、診断書、死亡診断書を書いたりする。看護婦を指導監督して診察の援助を行わせる。

〔必要な資格検定〕 医師法の適用を受け、一定の学校学科を履修し、国家試験に合格し、更らに医学実習生を一年やらねばならない。

〔特に使用する身体部位〕 視力、聴力、手指。

〔特に必要な精神的特性〕 上知能、理解力、判断力、注意力、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 清潔但し薬品臭のある室内。

〔その他〕 資格を必要とするので誰にでもできるというものではない。開業医ではないので夜間往診することはない。

看護婦（一般） 0—33.26

(1) 看護婦……医師の診療の援助。身体検査の実施、保健衛生の相談指導、病氣、傷害の応急手当。

〔作業内容〕 診療室を掃除し、医療機器を消毒し、整理整屯する。医師の指導監督の下に病人、負傷者の応急手当

をする。患者の衣服の着脱を助け介添えをし、検温、脈膊をとり、医師の行う診療の補助、薬品塗布、注射、洗滌、繃帯まき、薬品の調合、研究の補助、血液、尿、便喀痰の試験検査、手術の補助、患者の記録、カルテの整理、事故記録、病室を巡っての検温など、健康保険の点数記入、保健、育児に関する指導相談、身体検査を行う。環境衛生状況の点検、改善の指示等衛生管理者の仕事をすることもある。

〔必要な資格検定〕 保健婦助産婦看護婦法による国家試験に合格し、免許をとる。

〔特に使用する身体部位〕 健康、視力、聴力、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、書記的知覚、沈着、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 薬品特有の臭のする室内、清潔、同僚あれば同じ資格を持つ同性。

〔その他〕 養成施設を修了せねばならぬから、初めから資格を所持している人以外は中途からの入業は望めない。病気により伝染性のものもあり、きつい感じのものもある。外科的手術に立会うときには気丈なものではなければ困ることもある。病院勤務等の場合、夜間勤務、宿直があり、救急の場合には夜も起こされることがあ

る。

看護婦（専門） 0—33.36

（1） 看護婦……結核患者の看護または歯科医付きの看護婦。

〔作業内容〕 指定された時間に結核病棟の各室を巡回し、各患者の体温を検査し、脈を調べて表に記入して病状を調査し、患者簿、看護婦日記に所定の必要事項を記入する。主治医に結果を報告し、投薬、処置に関する指示を受け、その指示事項を忠実に実行する。定期的に検痰、レントゲン撮影の手続をとる。または、医科治療室に勤務し、患者を呼び込み、治療器具を熱湯で消毒し、治療台に整備する他、型取材料の準備、レントゲン撮影の準備をし、歯根の掃除をし、カルテの整理、健康保険の点数記入などをする。

〔必要な資格検定〕 保健婦助産婦看護婦法による国家試験に合格すること。

〔特に使用する身体部位〕 健康、視力、聴力、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、書記的知覚、沈着、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 薬品特有の臭のする室内、清潔、同

僚あれば同じ資格を持つ同性。

〔その他〕 養成施設を修了せねばならぬから資格のない人が中途からこれに就くことは困難である。病院勤務等の場合、夜間勤務、宿直がある。

衛生婦、保健婦 0—33.42

(1) 保健婦……社宅居住者に対する医科的措置。

〔作業内容〕 会社附属診療所医師の指導の下で、社宅居住者に対して、簡単な医療処置を行い、看護予防措置を採り、健康相談指導をする。

〔必要な資格検定〕 保健婦助産婦看護婦法による国家試験に合格せねばならない。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、書記的知覚、沈着、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 屋内、各戸を巡回する。

〔その他〕 婦人に非常に適した職業であるが、予め資格を持っておらねばならない。

助産婦 0—33.50

(1) 助産婦……助産の仕事、産制指導。

〔作業内容〕 従業員、従業員家族に対してパンフレット、

標本などを使用して産児制限の話をしたり、指導をしたりし、妊婦を診察し、体重、血圧等を記録し、出産の処理をし、褥婦を看、初生児の沐浴をさせ、育児の指導を行う。

〔必要な資格検定〕 保健婦助産婦看護婦法による国家試験に合格すること。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、形態弁別力、書写的知覚、沈着、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室内、往診がある。女子の助手がいることがある。

〔その他〕 資格を必要とするので誰でもというわけには行かない。往診の為め歩き、自転車に乗らねばならぬときもある。夜中起きて仕事をすることもある。

栄養士 0—39.93

(1) 栄養士……栄養学的見地よりする給食に関する指導と実施。

〔作業内容〕 従業員の健康を維持する為め、栄養学的、衛生的見地から、所定の経費内で、期間別の献立を作成して、材料の購入を求め、材料の在庫状況を調査し、時々鮮度を調べ、払出しを明確にし、自ら献立により、ある

いは炊事夫を指導して調理、配膳させる。食品別に含有熱量及び単価を計算し、摂取栄養量の分析をする。経費の計算、経理を行うこともある。

〔必要な資格検定〕 栄養士法による国家試験に合格せねばならない。

〔特に使用する身体部位〕 健康、味覚、臭覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、独創性、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、炊事、調理の関係従業者を指導する。

〔その他〕 一般的に見ると、女子に適職であるが、資格を必要とするところに誰でもというわけには行かぬ点がある。指導力、説得力を必要とするところもある。

写図工 0—48.31

(1) 写図工……トレース工。トレーサー。製図婦、製図工。図工。設計図面の写図。

〔作業内容〕 設計下図の上にトレーシング・ペーパーをきちんと重ね、各種の定規、コンパスを用いて、墨をふくませた烏口または鉛筆で下図通りに写しとり、原図の名称、記号、寸法等を正しく記入する。係に来る、または係から出される文書の発受に関する事務、原図の保管、

青写真焼付をすることもある。係の人々へのお茶汲みをすることもある。

(2) 雑工……原図のひきうつし、材料表の複写。

〔作業内容〕 原図を基にして作られた材料表をカーボン紙で写しより、関係職場へ持って行き、原図から出る簡単な部品の略図を書くほか、掃除、お茶汲みをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、形態弁別、空間知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女性が多い。男性もいる。

〔その他〕 立作業のときも坐作業のときもある。胸部を圧迫する姿勢をとり、根気のいる仕事である。専門的知識を必要とするが、従事し乍ら直ちに覚えられる程度のもので女子に適した仕事である。

医学技術員 0—50.01

(1) 看護婦……病理検査をする。

〔作業内容〕 病理検査室の掃除をし、前日に行った検査の結果を各科へ報告する。当日の検査物を受付け、細菌培養、大小便の検査、喀痰、唾液の検査など各種の病理検査を行う他、血液を保健所へ届けたり、看護婦として定

期身体検査を援助する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、外に出ることもある。

〔その他〕 この仕事には特別の資格検定は不必要であるが看護婦の資格を持っていると有利に就職できる。本調査で看護婦と呼ばれているのも当人が看護婦であるためである。

歯科技工 0—50.06

(1) 歯科技工……事務技術員、義歯、歯科補填物の作成。

〔作業内容〕 歯科医師が作成した歯型によって、石膏、金属、ゴム、合成樹脂を各種の装置、手道具を用いて加工して所要形状の義歯、金冠、ブリッジ部の補てつ物を作り、患者の患部に正しくはまるように作る。

〔必要な資格検定〕 歯科技工法による試験に合格せねばならない。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。眼と手との共応。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 手指の器用な人には適した仕事であるが、正式には資格を必要とするが、手伝としてはやりうる。

化学試験分析工 0—50.22

(1) 分析工員……試験係、原料分析補助。原料、製品の試料の分析、分析補助。

〔作業内容〕 分析に使用する諸ガラス器具の洗滌、整備、分析試料の取揃えをする、指示された分析方法に従って薬品、指示薬を滴加したり、加熱したり、冷却したり、混合したり、蒸溜したり、濾過したりする。計量器の目盛を読み、化学天秤で計量する。分析結果を記録し、指定された方式で計算する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視覚、臭覚。

〔特に必要な精神的特質〕 普通知能、精密さ、計算能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、ガラス器具が多く、薬品中には有毒なもの、びらん性、腐蝕性のものがある。水を使用する。男女混合、技術者の補助。

〔その他〕 普通の場合は一定のきまった分析方法のもので中学校を中以上、高等学校を中の成績で卒業した人々にはできるであろう。従って未亡人でも算数的頭脳のある人にはよい。

金属材料試験工 0-50.55

(1) 分析係……原料、製品の物理、化学的試験研究及びその指導。

〔作業内容〕 金属の原料、製品の試料について物理、化学的の試験研究を行う。試料の断面を研磨剤でみがき、顕微鏡にかけて直接視たり、撮影して印画紙に焼付けて、その結果について検査し、または研究する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、精密さ、計算能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 軽い仕事であるから、算数的頭脳があり、物理化学に興味のある人にはよい仕事である。

寮、寄宿舎管理人 0-87.60

(1) 寮管理人……寮母、舎監、寄宿舎係、寮婦、雑役、寮の管理、寮宿泊者の世話。

〔作業内容〕 寮家屋の管理人として、屋舎、備品の保管、維持に注意し、修理を要するものは係に連絡し、家屋の内外を掃除する。火災予防の見廻り、盗難防止に注意する。寮居住者については、来訪者の受付案内、書翰の受取配布をし、欠勤者があれば事業所の労務課へ通報し、

病人があれば看護する。寮生活者の身の上相談、生活指導、寮の自治会の援助もすることがある。自ら掃除、炊事をすることもあり、炊事婦、掃除婦を指揮しておこなわせることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、言語能力、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 中年の未亡人には好適である。但し寮、寄宿舎に住込む場合が普通であるから、自分の家を離れられない人には不適である。

会計経理事務員 1-01.31

(1) 会計係……事務、金銭出納。一般会計事務。

〔作業内容〕 従業員の給料の支払、原材料購入支払、決算の為め、伝票に所用事項を記入し、帳簿に記入し、そろばんで計算をし、現金の計算をする。帳簿を保管する。金銭の出納、銀行預金の払出、伝票の発行をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手指、視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、算数能力、書記的

知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校以上の学歴が必要で、算盤が達者であることが望ましい。

原価係 1-01.35

(1) 事務員……記録。原価計算の算定事務。

〔作業内容〕 各部門から集められてくる伝票によって材料元帳に材料費を記入し、部門別に所定方式に従って、各種消耗費、労務費などを加えて、原価を計算して算定する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校を卒業し、算数能力のある人ならよい。原価係といっても、所定方式に従って計算するだけの仕事である。

記帳係 1-01.36

(1) 外注係……外注諸伝票の整理。

〔作業内容〕 外注部品の受入れ伝票、外注伝票によって引合せ帳簿に記入する。

(2) 事務技術職……請求伝票による記帳。

〔作業内容〕 請求伝票によって請求された各種物品を出納簿に記帳する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業以上の学歴を持ち、算数能力があり、文字のきれいな人ならばよい。

物品購入調達係事務員 1-01.42

(1) 事務職員……原材料購入に関する事務。

〔作業内容〕 原料製造問屋、受売問屋から見積りを取り、見本を要するときは見本を請求して研究所へ廻す。購入手続を取り、入品すると検収する。来客の接待をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、算数能

力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子の多い職場である。

〔その他〕 高等学校以上の学歴のある人、仕事の関係上来客が多い。

厚生係事務員 1-01.44

(1) 事務職員……労務、厚生に関する事務。

〔作業内容〕 健康保険、厚生年金保険、失業保険、労働災害補償保険に関する各種届出書類の作成、保険料の割出し徴収、保険金の請求手続、異動の整理など厚生に係る事務、労務関係事務の補助、関係統計調査書類の作成を行う。

(2) 保険係……保険事務員、事務職員、健康保険に関する事務。

〔作業内容〕 健康保険に関し、保険料の徴収を行い、保険証を発行し、給付請求書进行处理して、分類統計し、扶養家族に対する払戻を計算し、健康保険に関する統計をとる。

(3) 事務並びに世話係……診療所の事務と寮の世話。

〔作業内容〕 診療所に於いて患者の健康保険の点数を調べて料金請求伝票を書き、患者数を庶務課へ報告し、また寮の器物を保管し、病人が発生したときは連絡をとる。

(4) 福祉係……労災補償係。労災補償給付手続。

〔作業内容〕 安全委員会、災害調査委員会の決定に従って係長の命を受けて労災補償給付申請手続をし、給付があれば本人に受渡をする。

(5) 事務技術職……共済組合に関する事務。

〔作業内容〕 組合員から請求があれば、関係書類に基づいて支払伝票を作成し、決裁を経て小切手で支払いをする。事業年度毎に各会計毎に出納計算書などの書類を作成し国庫負担金、組合員の掛金を金融機関に預金する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業以上の学歴が必要である。

現金出納係 1-01.52

(1) 会計……現金出納、事務員。現金の出納。

〔作業内容〕 上役の指示に従って現金を金庫から出し入れし、その受入、支払の状況を記帳する。また給料の現金計算、伝票整理を行うこともある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業以上の学歴が望ましい。更に現金を取扱う仕事であるから正直で信頼を持てることが大切である。

販売現金係 1—01.53

(1) 厚生係……購売会レジスター、購売会における現金取扱い。

〔作業内容〕 購売会売店で、販売員から渡される売上現金を受取り、釣銭のある時は釣銭を渡し、レジスターのボタンを押して入金を記録する。閉店後一日の売上げを品種別に分けて調べ集計し、現金とクーポンとを分けて伝票に記入し、誤りのないことを確認した上で事務係へ渡す。販売の方が多忙を極めるときは、販売を助けることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上の知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、販売係の女子が数人いる。

〔その他〕 適職であるが、いわゆる間違のない人というところが大切である。

一般事務員 1—04.01

(1) 事務員……鉱石事務、直営事務、計算、伝票の発行。

〔作業内容〕 買鉱に際し、鉱石含有量を所定方式によって計算する。または、現場から請求される木材の数量を基準表を用いて石数に換算し、伝票に所用石数を記入する。

(2) 事務員……計算。

〔作業内容〕 納品書に基いて買掛金、商品の振替伝票を起し、各勘定口座に記帳し、毎月統計月表を作成する。

(3) 第二人事係……加配米配給準備と雑事務。

〔作業内容〕 勤退表により従業員別に出勤日数を調べて台帳に記入し、その計算に基いて配給米引換券を発行する。到着または発送の文書の受払を記帳し、文房具の受払などをする。

(4) 雑役……研究の補助作業。

〔作業内容〕 各課との連絡、分析結果表の運搬整理をし、研究室内を掃除し、試験管その他研究用諸道具を整備整頓する。

(5) 試験係……複写。

〔作業内容〕 試験係の各種報告を複写する。

(6) 一般事務員……記録計算事務。

〔作業内容〕 到着または発送する文書を帳簿に記入し、到着したものは各人へ渡し、発送するものは発送係へ渡す。処理済文書、新聞、官報はそれぞれの方式によって分類整理して綴込む。事務用品の購入、受払い、自転車の貸出し保管をする。退職金、電話料金、通信費を計算し、統計表を作成する。来客の接待、清掃、連絡をする。

(7) 事務技術員……回覧、統計。

〔作業内容〕 統計書類、警備報告を作成し、回覧文書を回覧させ、女子浴場では服装検査をする。

(8) 事務員……包装仕上に関する事務。

〔作業内容〕 月一回材料締め切り日には伝票を整理して計算し記入する。課員の希望を取まとめて定期券購入手続をして、伝票を作り、庶務課からお金を貰って購入し、各人に配布する。加配米配給日には各人から袋を集めて配給する。官庁へ提出する事務をとるほか、包装の手伝い、外来者の接待をする。

(9) 事務員……集計事務など。

〔作業内容〕 各出張所から送付される出荷案内書、受払実績報告書に記載されている数量とにより、計算器を用いて整理価額を計算し、用紙の相当欄に記入し、受払数量報告書を作る。製品出納簿の記入整理、消耗品の受払い

をする。

(10) 事務員……計算事務。

〔作業内容〕 代理店、小売店における売上代金の日計の記帳と集計、健康保険の給与経理の記帳と集計を行う。

(11) 一般事務……倉庫係、雑事務。

〔作業内容〕 係の出勤状況調べ、本部との連絡、書類の受納と整理、使用自動車その他の月報作成。

(12) 事務員……記録係、雑事務。

〔作業内容〕 到着、発送文書の受払、記帳、支払依頼票、請求伝票、購入伝票、払出伝票、工事伝票などの作成と整理保管、官庁連絡、提出の文書作成、各種の計算事務用度品、文房具の受払、保管をするほか、来客の接待、掃除をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女の仲間がいる。

〔その他〕 簡単なきまりきった反復的事務で、経験なくとも出来る仕事であるが、算盤は3級程度以上が望まれる。

一般事務所事務員 1—05.01

(1) 事務員……社宅管理に関する事務。

〔作業内容〕 社宅入居者について、月給から社宅管理費、
電灯電熱料を徴収し、会計へ納入する。

(2) 事務職員……賃金、厚生、倉庫関係の事務。

〔作業内容〕 賃金の計算、各種社会保険関係の保険金請求
手続事務、購売関係の事務、出庫伝票の整理などをする。

(3) 事務員……株式関係事務。

〔作業内容〕 株主名義の書替え、株主台帳の整備、配当金
の計算と発送、帳簿の整理を行う。

(4) 事務員……官庁届出書類の作成。

〔作業内容〕 官庁提出の書類を様式に従って作成し、品質
管理の統計及び生産計画表の作成をする。

(5) 庶務係事務員……庶務関係の事務。

〔作業内容〕 到着文書を受付簿に記帳して各係、宛名人へ
渡す。発送文書を発翰簿に記入し、上書きし郵税を貼付
して発送する。完結書類を一定方式によって書庫に入れ
保管する。工場備付図書を原簿によって整理し、貸出し
事務をとり、厚生福祉用の図書の購入に関して起案し決
裁を経て購入し、貸出しをする。来客の応接接待をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚。言語能
力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業程度以上の学歴を必要とする。気
がきくことが大切である。

販売課事務員 1—12.21

(1) 事務員……製品の販売に関する事務。

〔作業内容〕 商人、卸売業者からの注文に応じて、各種伝
票を作成し事務処理をし、手交または発送する。出荷案
内を各課に連絡し、入金を記帳する。荷造りすること
もあり、外部との連絡に関する事務を行うこともある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知
覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 面白い事務であるが、外部との接触もあるので
明朗で社交性のある人がよからう。

書類整理係 1—17.01

(1) 事務員……文書取扱事務。

〔作業内容〕 完結文書、その他各種の文書を一定の方式に従って分類整理する。

(2) 整本係……文書の整理。

〔作業内容〕 文書を整理して、件名別に整本器を用いて綴じ、綴紐で結ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、言語能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 単純な仕事であるが、きちょうめんな人がよい。

図面管理係 1-17.03

(1) 図面工……図面の貸出保管。

〔作業内容〕 作業用の図面を一定の方式に従って分類整理して保管し、従業員の請求によって貸出し、破損、汚損したものは修理する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な作業で、適職と考えられる。

文書係事務員 1-18.01

(1) 文書係……庶務係、事務員、雑工。文書の受付と発送。

〔作業内容〕 受理した文書の件名、発送者名を記帳し、宛名の係、人に渡し、発送文書は件名、発送者、宛先などを記帳し、切手を貼付して発送する。その他、書類図面の折畳み整理、複写、整理保管、出勤状況の調査、各課との連絡などをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、社交性親切。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な仕事であるから、誰にでもできる。

人事管理事務員 1-18.32

(1) 人事係……雇用申請、人事、雇用関係の事務。

〔作業内容〕 募集、応募者受付に関する事務、試験結果の整理、試用、本採用の手続、昇給、賞与の調整に関する事務、休退職金、貸付金の手続、身上異動に関する書類

の作成、定期券証明の発行を行うほか、文書原案の浄書を行う。

(2) 人事係……事務、書記、労務管理、就業伝票作成。

〔作業内容〕 各種の方法によって出勤状況を調べ、就業伝票を作成したり、職場別などに出勤率を算出したり、黒板に表示したりする。出勤状況を一定様式に記入して報告し、月報を作る。有給休暇、欠勤届、超過勤務届などの伝票を作る。台帳から賃金計算所要事項を記入し、月末にしめくりして報告する。臨時雇の名簿の整理、当番の通知、貯金整理、定期券請求などを行い、取次ぎ、複写などの雑務を行うこともある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、計算能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 落付いて、口数少なく、秘密をもらさぬことが大切で、中年の落付いた人には向くように思われる。

受付係 1—18.43

(1) 受付係……事務員、警備員、門衛所受付。外来者の受付、案内。

〔作業内容〕 外来者の来意を問い、電話で受訪者に連絡し名簿に氏名、用件、受訪者の氏名を書いて貰い（これをやらぬときもある）通過証、入門証などを渡し（渡さぬこともある）或いはそれらを受取り、受訪者へ案内し、時によっては、湯茶を接待する。部屋の掃除をするときもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、書記的知覚、親切。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 来訪者に悪感情を与えない程度の客姿を必要とする。

工務係事務員 1—18.51

(1) 管理工……記録工、現場事務員、工務関係の事務。

〔作業内容〕 作業工程の見積り時間、作業伝票の記帳、計算を行い、品質管理、各工程の統計、作業内容のグラフ書込みなどを行う。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、計算能

力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業以上の学歴が必要である。

現場記録事務員 1—18.52

(1) 記録工…事務員、整備工、現場事務員、雑役、雑務、管理工、現場事務。

〔作業内容〕 労務担当部課その他の部門との間の連絡に歩き、各種文書の浄書、文書の受理発送をし、作業伝票を各個人に配り、消耗品、資材の受払いをして記帳し、図面を整理し、簡単な作業指令書を作成し、出来高の進捗状況を記録し、生産日報を作成し、計画予定表を作る。

(2) 記録工…現場庶務、現場事務員、管理人、出勤調べ現場事務。

〔作業内容〕 出勤状況を調査して労務担当部門に連絡する。文書の受理発送、各部門間の連絡走使いをし、希望を集めて食券の購入手続きをしたり、深夜業者の宿舎及び給食の手続きをとり、残業者予告表を労務担当部課に提出し、従業者別に作業票に作業時間を計上し、出来高、作業進捗状況を調査記録して作業日誌をつけ、出勤カード、作業票、作業指図表、各種文書、消耗品を整理し、各種統計作成の補助をし、品質管理の事務をとる。保険

衛生の手続をとることもある。

(3) 工務係…事務員。現場関係事務。

〔作業内容〕 文書の受理、発送、整理保管、報告書、届出書類の作成補助、その他の各種現場事務、発電、受電、配電に関する日誌をつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、書記的知覚、記憶計算能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、相手方は男子工員が多い。

〔その他〕 湯茶汲み、掃除の仕事が附帯していることが多い。

産業事務員 1—18.53

(1) 事務職員…取引先との交渉、製造計画の樹立、就業伝票、用品請求書の作成。

〔作業内容〕 取引先と連絡交渉し、製品の動きをみて、製造期間と分量とをきめて製造計画を樹てる。また、就業状況を把握して伝票を作り人事課に提出し、現場からの請求に基いて用品請求書を作成して倉庫係へ提出し、請求した用品を受領して現場に配給し、受払簿に記帳する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、企画力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、外廻りもある。

〔その他〕 一方には現場記録事務員的なところもあるが、外部との交渉、企画があるのでむづかしい仕事である。

安全衛生係 1-19.10

(1) 事務員……衛生管理と健康保険業務。

〔作業内容〕 健康保険その他各種保険に関する一切の手続事務を行い、必要な諸帳簿を記入整理し、月末には従業員の保険料の控除調書を作成する。衛生器具などの点検を行い、衛生日誌をつけ、負傷者が発生したときは応急手当をして、医師の手当をする。

〔必要な資格検定〕 あり（労働安全衛生規則に定められている）。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能上、書記的知覚、算数能力、企画性。

〔作業環境及び仲間〕 屋の内外。

〔その他〕 試験があるので誰でもというわけには行かない。専門的職業であるが、助手ならば誰でも高等学校卒業代上の学歴がある者ならばできる。

図書係 1-20.01

(1) 図書班……図書の貸出、整理。

〔作業内容〕 厚生係に備えつけた図書を一定方式に従って整理する。請求された本を探し出して、借用証と引換えに貸す。返本の場合は借用証をは棄して所定金額の貸代を受領し、原物は書棚の定位置に返す。所定期日経過後も返本がないときは請求する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 女子には非常によい。

事務所給仕 1-23.02

(1) 給仕……事務員、雑役、部屋の整頓、給仕、使い走り。

〔作業内容〕 電話、来客の取次ぎ案内、書類の持運びと使い走りの連絡、文房具、消耗品の配給、伝票書類の整理、部屋の掃除と湯茶の接待。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、歩行。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、愛嬌。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 誰にも出来る仕事であるが、いわゆる先伸びのない職業で、年の多い未亡人には適職とはいえないかも知れない。

走使 1-23.14

(1) 文書配達……雑役。文書の配達と掃除。

〔作業内容〕 他の係へ指示、命令、文書を配布伝達し、あるいは郵便局へ郵便物を袋を持って取りに行き、帰って各係へ分配する。掃除、湯茶の接待をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 歩行、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外。

〔その他〕 誰にでも出来る仕事であるが、相当な歩行距離になることもあり、自転車に乗る方が便利なおともあるう。

筆 耕 1-25.22

(1) 管理工……複写器による文書の印刷。

〔作業内容〕 原稿によって、印刷カードに原稿の文章を書き、複写印刷機に装着し、機械を始動し、印刷用紙を機械に差し込みペダルを踏んで一枚ずつ刷り上げる。刷り上

り品を読んで誤字、脱字は訂正する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 文字のきれいな人ならよいと思う。原稿の文字の誤りなどを自分で気づき、原稿を書いた人に注意する位の人がよい。

給与事務員 1-26.02

(1) 事務員……賃金計算、支払の事務。

〔作業内容〕 タイムレコードのカード、出勤簿、出来高記録などから個々人の基本給を計算し、一定方式で割増、歩合その他の加給を計算する。税金その他の徴収金を各種の伝票類から個人別に計算し、渡すべき現金を計算、伝票に明細をかき、個人別に袋に現金を入れて支払えるようにする。給食費の収支計算をしたり、株式の仕事、献立の作成をしたりすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚、綿密。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 高等学校卒業程度以上の学歴をもち、算数の得意な人ならよい。

勤怠記録係 1-26.03

(1) 事務員……従業員の出勤調べ。

〔作業内容〕 現場から回送される出勤カードによって、勤怠、早出、残業等を記録し、欠勤については有給休暇、届出の有無別などを記録し、職場別の出勤率を出す。希望を調べて倉庫から製品の一部を取り出し帰宅時に現金引換えに渡し、会計に入金する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 むづかしい仕事ではないから、好適と思う。

医務事務員 1-32.20

(1) 事務員……病院における事務。

〔作業内容〕 受診患者を受付け、氏名、科別、職場、扶養家族の所属を確認して診療票に記入して発行し、受診に

来ると診療票、カルテを渡す。診療室から戻って来た診療票に基いて点数基準に基き料金を計算し、診療金計算票に記入し、健康保険組合に請求する。入院退院の手続患者の附添者の世話、食事の連絡、入院費の請求などをする。消耗品については請求書を書いて整備し、保管、出納する。掃除、定期報告書の作成をする。

〔必要な資格検定〕 なし。看護婦の資格があると有利な場合がある。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、一人。

〔その他〕 相手が病人であるから応待に親切であることが望ましい。この点から中年の未亡人がよいと思われる。

秘書 1-33.01

(1) 秘書……給仕。重役、所長その他役員室の掃除、取次接待。

〔作業内容〕 役員室の掃除、整頓、生花の飾付、書翰の受付、電話取次ぎ、来客の取次ぎと接待、役員不在中の電話、来客については氏名、用件を控しておく。その他雑用をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、言語能力、書記的知覚、協調性。

〔作業環境及び仲間〕 室内、役員室故きれいな場合が多く、

仲間は居らないが、サービスの相手は中年以上の男子。

〔その他〕 容姿十人並以上、愛嬌のある社交性に富む人がよい。役員間に色々の話もある故それらをみだりに他にもらさない人がよい。

受入係 1-34.01

(1) 倉庫工……倉庫への材料の受入に関する事務。

〔作業内容〕 所要材料発注伝票を書いて発注し、入荷すると日付、品名、数量などを記帳する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 特記事項なし。

受払係 1-34.02

(1) 受払係……倉庫係、入荷、払出係……資材の受払い。

〔作業内容〕 請求伝票によって請求された資材を払出し、貯蔵品が不足した場合は、請求票を起して入荷させ、在庫の品物別数量を明らかにして保管し、伝票を整理して台帳に記入する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 様式の一定したものであるから平易な仕事であるが、品物の種別、名称を覚えるのがやっかいなだけである。

貨物運輸事務員 1-34.18

(1) 運輸係……運輸関係事務。

〔作業内容〕 貨物の重量、距離とから表によって運賃を計算したり、鉄道輸送にするか、トラック輸送にするか、船輸送にするかによって関係会社に連絡する。荷符などをかく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 特記の要なし。

欧文たいびすと 1—37.32

(1) タイピスト……英文タイプライターの操作。

〔作業内容〕 手渡された原稿を通読して、予め不明の箇所がないようにしておいてから、英文タイプライターの鍵を叩いてていさいよく手紙形式に打ち、打ち上ったものは読み合せをして誤綴、脱落がないようにして依頼者に渡す。一定様式に打つこともある。

〔必要な資格検定〕 なし、英文タイピストの技術を修得していること。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、運動速度、指先と手指の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、書記的知覚、形態知覚。

〔作業環境及びその他〕 室内。

〔その他〕 英文タイピストとしての技術がなければ駄目であり、英語がある程度出来ねばならない。

邦文たいびすと 1—37.51

(1) タイピスト……文書の邦文タイプライターによる浄書

と複写。

〔作業内容〕 原稿を一読して不明の箇所はただしておく。

複写枚数を聞き、邦文タイプライターでそれぞれの目的にかなった形式に浄書または複写する。打上ったなら読み合せをして誤植、脱落を訂正する。ステンシルに打つこともある。活字の詰め替え、掃除、機械の調整、注油をすることもある。

〔必要な資格検定〕 タイピスト技術修得者（技術検定試験合格証所持者）。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応。運動速度、指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、同僚のいる場合もない場合もある。

〔その他〕 邦文タイプの技術は簡単で割に楽に覚えられるが、入職以前に技術を学校、補導所などで習っておく方がよい。文書には機密事項もあるから内容を他にももらしたり、打上げたものの保管にも心をくばる必要がある。この職務は特に上司の秘書をかねたり、給仕の仕事をかねたりすることもある。

倉庫係事務員 1—38.01

(1) 倉庫員……現場事務員、事務員、部品倉庫係、検収倉庫班、倉庫雑役工、入庫品の検収、受払、保管。

〔作業内容〕 外注品、製品が入庫するときは伝票記入事項と間違いがないかを調べて受理し、入荷伝票から在庫帳に記入し、請求伝票、出荷票が来ると、間違のないようにととのえて送出し、払出簿に記入し、常に在庫品の種類と数量とを正確に明らかにしておく。在庫品を油布等で手入れしたり、包装用袋の補修をしたりすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕 倉庫内、通風採光はよい方ではない。男性との交渉が多い。

〔その他〕 仕事は簡単であるが、倉庫という環境が問題である。

工具保管工 1—38.05

(1) 工具保全工……工務係、管理工、工具の出納、保管管理。

〔作業内容〕 工具、木型を従業員の請求によって所定の手続をして借出し、返戻あれば所定の手続をへて納め、故障の有無を調べ、故障あれば修理に出す。新規購入のものの償却のものは台帳に所要の手続きをし、長期貸出しのものは特別に帳簿につけておく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、きちようめん。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男性の同僚。

〔その他〕 仕事そのものは簡単で、暇であるが、工具の名称、用途を一通り覚えねばならない。

倉庫検収係 1—38.20

(1) 納品検収班……管材、納品の点検選別、受理。

〔作業内容〕 倉庫に搬入された材料、外注品を入荷伝票の内容と間違いがないかを点検し、更らに一定の規格に合格するか否かを選別し不良品を返戻し、受理する。払出をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子ばかりのときもある。

〔その他〕 簡単な仕事で、誰にでもできる。

印刷通信係 1—41.20

(1) テレタイピスト……テレタイプを操作して通信の発受信をする。

〔作業内容〕 通信事項の書類を受付け、印刷鑽孔機を用いてテープに孔をあけ、これを送信機にかけて信号を送る。送信と共に控えがとれるように装置して、これを調べ、誤字のあるときは即時訂正を送信機で送る。受信機で信号を受ける。対話の場合は送信機で口頭でいわれることをタイプする。送受信に関する書類を整理する。

〔必要な資格検定〕 なくてもよいが、電気通信局の技能検査を受けておく方がよい。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手との共応、手腕、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、同僚は少ない。

〔その他〕 仕事はむづかしくはない。テレタイプは新しい仕事で適職と思う。

内線電話交換手 1—42.31

(1) 電話交換手……内線間、内線と外線との電話交換。

〔作業内容〕 電話交換器のプラグと鍵とを操作して内線内線と外線との電話交換をする。内線の場合は信号ランプによってプラグを所要の孔に挿し、または抜いて鍵を操作することにより、内線と外線の場合は外線との連絡をした上で内線へつなぐ。市外電話、長距離電話の場合は相手方の電話番号を控えた上で交換する。市外電話、長距離電話、私用電話のときは度数、料金などを記録しておかねばならない。

〔必要な資格検定〕 なくてもよいが、多くの場合、電話交換手の資格あるものとなっていて、3月の講習を受けて適任証を持っていること。電話交換局養成所で講習を受けていること。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、手腕、聴覚、声。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内、同性の同僚が数人いる場合が多い。

〔その他〕 聴覚のよい人であればよいと思うが、その事業所の得意先の電話番号、内線の各部課の電話番号位は覚えねばならないし、電話はその事業所で一番先に対外的接触をもつところであるから応待が丁寧で、人に好感を与えることが望ましい。交替制のため遅くなる場合もある。

る。

計量係 1—45.01

(1) 倉庫係員……製品の秤量。

〔作業内容〕 秤の側まで運ばれてきた製品を台秤で計量して、その量目を記録する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 量目は正確に計量しなければならないが、簡単な作業で誰にでもできる仕事である。

教育係事務員 1—49.97

(1) 庶務係……女子従業員の情操、文化教育に対する世話。

〔作業内容〕 終業後、女子従業員に点茶、生花を教授し、料理、洋裁その他情操、文化教育に関する講習を開催する為め、講師を依頼し、日時、講師名、場所を知らせるプリントを作り、食器その他必要な器材を準備する。体育文化部費徴収の為めカードを個人別に作成して庶務係へ提出する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、創造力、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、交渉の為に外出する。

女子従業員相手。

〔その他〕 相当の教養があり、碾茶、生花の師範免許を所持している人には好適である。

売店売子 1—70.10

(1) 店員……厚生職、販売婦、売店係、福祉工、社倉工、売店において食料品、日用品などを販売する。

〔作業内容〕 事業所の厚生福祉施設である売店でその取扱う日用品、食料品、たばこ、切手、牛乳や食堂の牛乳券、食券を従業者や家族に売り、個々人別に売掛金を伝票に記入し、現金で代金を受取り、毎日の終りに売上金を計算し、売上を売上帳簿に記入する。注文品の整理、取扱品の陳列、釣銭の計算、売店内の掃除、売上金の会計係への送達をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、算数能力、書記的知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、2、3人いる。

〔その他〕 きまりきった品物を販売するのでむづかしいことは少しもないが、また特別愛嬌を必要とするものもないが、親切であることが望ましい。

食料品売り 1—70.70

(1) 厚生……喫茶部で茶、菓子販売する。

〔作業内容〕 予定表に基き、日々の販売実績によって、出入商人に連絡して日本ソバ、中華ソバ、菓子その他の品物を仕入れ、一日三回の休憩時間に飲食に来る従業員に注文品を出し、売上げを計算し、売掛金は個人別伝票につけ、記帳する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、味覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 食料の取扱い故、衛生思想にとみ、伝染性疾患のない人でなければならない。その他は楽な仕事である。

その他の販売店員 1—75.98

(1) 事務員……厚生施設の利用券の販売。

〔作業内容〕 理髪券、パーマ券など厚生施設の利用券を売

り、麻雀牌などを管理していて借出しを行い、一日の券の売上高を集計する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、算数能力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な仕事で、特技のない未亡人には好適である。

はうすきーぱー 2—03.01

(1) 外人ハウス整備員……外人技師の社宅の管理。

〔作業内容〕 女中を監督指揮して、外人技師社宅を管理し子供の世話、来客の接待、料理、掃除、洗濯その他の一般的雑務をするほか、重要な臨時的なことから会社の担当責任者に連絡し処理する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 普通上知能、機敏。

〔作業環境及び仲間〕 家屋の内外、女中一人。

〔その他〕 未亡人には好適ではあるが、外人宅であれば外国語の会話ができれば不便と思う。健康でなければならない。

各種料理人 2-26.50

(1) 料理人……調理。

〔作業内容〕 日々献立を作り、材料の見積をたて購入手続をとる。調理し、従業員の注文に応じて供する。来客の場合には米飯も作る。料理場の清掃、食器の洗滌、後片付けをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 味覚、視覚、臭覚、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、清潔。

〔作業環境及び仲間〕 室内、水を使用し、火を用い、料理材料を加工するので気をつけていないと不潔な場所となる。

〔その他〕 高級な料理ではないから、未亡人に適職である。健康であり、伝染性疾患のないこと。

給食係 2-27.92

(1) 食堂係……炊事婦、烹炊工、賄婦、厚生婦、寮母、寮寄宿舍にいる人、従業員に対する三食、昼食、弁当または夜勤食の給食。

〔作業内容〕 寮、寄宿舍にいる人々、従業員に三食、昼食のみ、弁当または夜勤食を給するため、賄長または栄養

士の作った献立に従い、まれには自ら作った献立に従って材料を購入させ、或は自ら買出に行って、副食物を調理し、主食を炊き、盛付けて、各人に供し、或いは運搬車に載せて配膳室まで運ぶ。または弁当に作って各人に持たせまたは工場の食堂まで運搬車で運ぶ。料理場を掃除し、食器を洗い消毒し、食堂の後片付けをする。風呂をたき、使い走りをし、食堂以外の共通の部屋を掃除したり、食券の計算をしたりすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 味覚、視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、清潔。

〔作業環境及び仲間〕 室内、床に水がたまり、材料のくずがちらかり、不潔になり勝である。男も女も同僚としていることがある。小さいところでは一人である。

〔その他〕 高級な料理ではないから普通の家庭婦人であるが、人数が非常に多いときがある。健康、体力、身体運動の敏捷さが要求されることがある。住込みがあるとともに、朝食、夜食を作る必要がある場合には交替制があつて、早番、晩番がある。

食事配膳員 2-27.94

(1) 給食婦……食事の盛付と食器の洗滌。

〔作業内容〕 食器を配膳台に並べ、作られて来た主食、副食物を食器に盛付ける。戻されて来た空の食器を石鹼水で洗い、金網に入れて消毒釜で消毒し、消毒されたものは金網に入れたまま電気乾燥機の中に入れておく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、清潔。

〔作業環境及び仲間〕 室内、調理士を始め数人の仲間がいる。

〔その他〕 食事の盛付、配膳だけで楽な仕事であるが、健康で伝染性疾患のないことが大切である。

調理手伝 2-29.01

(1) 炊事婦……料理の下働き。

〔作業内容〕 栄養士、調理士の下働き、助手として、米飯をガス、薪による直火または蒸気でたき上げ、副食物の材料を洗い、きざみ、煮炊きし、出来た食品を盛付ける。食器の洗滌、消毒をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視覚、臭覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、清潔。

〔作業環境及び仲間〕 室内、床には水気が多い。栄養士又

は調理士の指導をうけ、小規模のときは仲間はいないが、沢山の女性が働いていることが多い。

〔その他〕 伝染性疾患のないこと、健康な人ならば誰でもよい。

湯沸夫 2-29.45

(1) 炊事婦……賄工、湯沸と掃除。

〔作業内容〕 ガス、薪、石炭などの直火鍋、ガスの湯沸器などで飲料の湯を沸かす。食堂の掃除をする。中食時は湯を薬缶に入れ各食卓に配っておく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 薬缶を食卓に配るといような仕事のあるものでは相当体力を必要とするが、そうでない時は簡単な仕事である。

食堂雑役 2-29.71

(1) 炊事婦……雑工、食堂給仕、清掃婦、食堂の掃除、食器洗滌、給仕。

〔作業内容〕 食堂を掃除し、茶器、食器を洗い、消毒し、

整理する。配膳し、給仕し、料理の手伝をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、床には水分がある。数人多いときは十数人の男女の共同作業者がいるときもある。

〔その他〕 相当に激しい仕事になることもあるので、健康であることが必要であり、きれい好きなことが大切である。

理髪師 2-32.01

(1) 理髪……理髪。

〔作業内容〕 バリカン、鋏で客の顔、かたちに似合うように整髪し、顔をよくむして、耳、襟すじのむだ毛、顔面の毛をかみそりでそる。頭髪を洗滌し、ポマード、チック類をつけて櫛でとき上げ、顔面にあれどめを塗って仕上げる。

〔必要な資格検定〕 理容師、美容師法による免許を必要とする。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、清潔、社交性。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男または女の同僚がいる。

〔その他〕 免許を必要とするので、誰でもというわけには行かない。

病院雑役者 2-42.10

(1) 雑役婦……小使、庶用員、掃除婦、附添婦、病棟の掃除、薬瓶の洗滌、雑用。

〔作業内容〕 病院の廊下、診療室、事務所、薬局、便所などの掃除をする。ガーゼ、繃帯類を洗濯し、診療に際して出来た汚物を焼却する。薬局で薬瓶を洗滌消毒する。玄関で履物の整理をしたり、料理室から配膳室まで食物を運搬したり、現金と記載帳簿を病院と事務所との間を運搬したりする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、同僚のいることがある。

〔その他〕 相当に身体を使う仕事であるから丈夫でなければならない。

浴場番 2-43.25

(1) 風呂番……風呂の掃除、湯沸し、浴場管理。

〔作業内容〕 浴場、浴槽を掃除し、浴槽に水を入れ、釜下に火を焚きつけまたは蒸気を通して湯を沸かす。脱衣場を掃除し、浴場使用中は脱衣場の番をする。書類送達の手伝をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 浴場、浴槽の掃除は相当の労働になり、薪炭による湯沸となるとまた骨の折れる仕事になる。

くらぶはうす係 2-43.32

(1) くらぶ管理人……管理、クラブ従業員、クラブ給仕婦掃除婦、雑役、寮務員、寮母、クラブの管理とクラブ利用者へのサービス。

〔作業内容〕 クラブの火災、盗難の防止、備品の保管をし蒲団の洗濯修理、敷布等の洗濯をする。来客、クラブ利用者のために外部から注文による飲食物をとりよせ、または自ら料理して供し、茶、煙草、菓子類をサービスする。部屋の掃除、飾り付けをし、利用者の身の世話をし、時には使用料金を徴収する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、その他特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、社交性、世話好き、愛嬌、機転。

〔作業環境及び仲間〕 室内、多くは一人であるが、他の従業員を使用することがある。

〔その他〕 未亡人には非常によい仕事であるが、住込みの場合がある。最近クラブの設置が大事業所で多くなり教養あり、料理ができて、世話好きな人が求められている。

寄宿舍世話係婦 2-43.34

(1) 寮母……寮女中、寮婦、炊事婦、寮務工、寮番、宿舎係、寮管理人、寮世話人、賄婦、寮婦、寮施設の管理、掃除、調理、寮生の世話。

〔作業内容〕 寮施設の維持管理に注意し、修理箇所は担当課へ連絡する。起床、就寝の時刻を合図する。廊下など共通に使用するところを掃除し、風呂をたて、掃除する。料理を作って寮生に給食し、弁当を作ってもたせることもある。買出しに行くこともある。来客の取次、接待、書翰の受領、配布、寮生の洗濯物を洗濯屋に出してやったり、自らしてやったり、修理物を繕ってやつたりする。病人が出れば看護し、その外身の上相談をしたり

寮費の徴収をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康であるほかは特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、社交性、世話好き。

〔作業環境及び仲間〕 室内、上役がいることもある。同僚もいることもある。

〔その他〕 通勤はまれで、多くは住込みであるから、この点未亡人に好都合ともいえる。世話好きな人にはよい。

託児所保母 2—43.35

(1) 保母……託児所雑役、雑婦、保母助手、託児の世話。

〔作業内容〕 事業所附属の託児所で、保母の指導監督の下に、託児のおむつの取替、衣類の取替、大小便の世話、午睡の世話をする。遊戯をさせ、怪我をさせぬよう注意する。人口哺乳をさせ、中食、お八つの世話をする。託児室を掃除し、乳母車、寝台、ふとんの埃を払って清潔にし、怪我が出たり、突然疾病になる者があれば母親に知らせ、医師に連絡し、応急措置をとる。入所退所の手続、出欠簿、日記をつけることもある。

〔必要な資格検定〕 なし、保母の資格があればなおよし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、視聴力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意、手腕。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、乳幼児相手であるから相当騒々しい。同僚がいることがある。

〔その他〕 乳幼児の世話であるから、子供好きでまめに働くことが肝要である。中年以上の婦人がよいのではないか、世話する乳幼児が多いときには相当につかれる。

下足番 2—43.52

(1) 下足番……整理員、履物をあづかる。

〔作業内容〕 外来者の履物、傘類を札と引換えにあづかり整理保管し、札と引換えにあづかったものを返す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 楽な仕事であるが、履物を預るので決して綺麗な仕事とはいえない。

踏切番人 2—62.10

(1) 雑役……引込線踏切り番、踏切における交通安全の確保。

〔作業内容〕 通遮門で出入する列車を看視し、通過予告に

よって遮断機を降し、警笛を鳴らして関係先へ連絡する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、聴力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、外。

〔その他〕 特記の要なし。

掃除夫 2-82.10

(1) 掃除夫……雑工、小使、整理工、清掃婦、建物、部屋の掃除。

〔作業内容〕 建物、部屋、廊下、便所、風呂場、構内などを掃除し、廊下には油を塗り、便所には薬品を撒布することもある。窓飾を拭く、ごみ、汚物をあつめ、かごに入れ二人でかつぎ、または車に積んでごみ棄場まで運んで棄て、または焼却場まで運んで焼く。切削屑をあつめて置場に集める。油によごれた布をあつめて洗滌しアイロンをかけることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、同僚がいることがある。

〔その他〕 余り上品な仕事ではないが、必要な仕事であり適職でもある。

衛生夫 2-86.10

(1) 衛生婦……掃除婦、雑役、清掃人、主として便所を掃除する。

〔作業内容〕 主として廊下、便所を掃除し、便所には薬品を撒布する。塵箱、たん壺、灰皿などを掃除し、ガラスを拭う。その他雑作業をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、同僚がいることがある。

〔その他〕 掃除の場所が便所、たん壺などであるから若い人にはよるとばれない。

小使 2-86.20

(1) 小使……雑役、掃除婦、炊事婦、給仕、整理員、使丁、清掃工、用員、掃除、湯沸、使送、給仕。

〔作業内容〕 部屋、備品の掃除、整頓。飲料水を沸し（ガス、釜の別はある）薬缶で各部屋にくばり、冬期はストーブのたきつけをする。お茶を配ったり、来客の接待を

する。弁当などの注文をとって歩き、電話で注文して用意したり、夜勤者の夕食を用意したりする。文書、手紙を送し、木片、鉄屑を集めて歩いたり、布団、敷布、衣類の洗濯修理をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、体力、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外、男または女の同僚がいる時もある。

〔その他〕 中年の人がよい。住込みのときもある。

葉組工 4-12.011

(1) 葉剥配合工……葉拵工、原料葉の配合。

〔作業内容〕 原料葉の束を箱から取出し、手指を使って一葉ずつに剥しながら、前面を流れて行くコンベヤー・ベルトの上に落すことによって、仕様書きにある一定の配合割合に原料葉を混合する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手指。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、タバコの葉の特有な臭がする。女子従業員が多いが若い人が大部分である。

〔その他〕 技能職業に分類されているが、むづかしい仕事ではないから誰にでも出来るが、流れ作業、立作業で疲労は大きいようである。

葉拵工 6-12.023

(1) 葉拵工……原料葉を揃え堆積箱へ入れる。

〔作業内容〕 葉拵機に送り込まれて来た原料葉をいたまさないように両手に持って、葉脈を一定方向に揃え、所定の量ずつ堆積箱に入れ、堆積作業台へ押して行くこともある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、タバコの特有な臭がする。4人ないし6人の者が組で作業するが若い女子が多い。

〔その他〕 簡単な作業であるから誰にでも出来るが、立作業で疲労が大であろう。

截柄工 6-12.042

(1) 截柄工……タバコ葉の柄を截断する。

〔作業内容〕 葉タバコの束を3束位ずつ揃えて持って截柄機の回転する円形庖刀に葉柄を挿入して葉柄をきりおと

し、葉の部分を選搬箱に入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 タバコ特有の臭のする室内、若い女子が多い。

〔その他〕 立作業で疲れはするが、仕事が簡単であるから誰にも出来る。但し截柄機の刃の回転が早いから注意を要する。

たばこ単純労働者 8—12.10

(1) 中骨調理工……截柄済中骨の選別。

〔作業内容〕 截柄済原料葉の束を選別台にとり上げてひろげ、中骨に混入している葉屑を取除き、もんで砂や埃を落し、籠に入れてその分量を秤量し、葉はまとめて焼却場へ運ぶ。

(2) 刻屑調理工……刻屑を不用品と再生品とに選別する。

〔作業内容〕 刻屑を箱から取出して、調理機の口に入れ、不用品と再生品とに分離し、再生品を整理秤量してその分量を帳簿に記入する。

(3) 調理工……葉屑、中骨、刻屑から再生出来るものを選別する。

〔作業内容〕 葉屑、中骨、刻屑を作業台にひろげて再生出来るものをより分けると共にごみを除き、再生出来るものは選搬車に入れる。

(4) 調理工……葉屑、刻屑、損傷品の整理。

〔作業内容〕 自動機械から落ちた葉屑を選別して機械にかけて才刻し、機械からはずれたもの、大きすぎたものを集め篩にかけ規格に不合格なものをもう一度機械にかけて不良品、損傷品の煙草の刻と紙とに分ける。

(5) 截刻補助工……截刻済品から不純物を取除く。

〔作業内容〕 截刻機からコンベヤー・ベルト上に出て来る截刻済品を看視して、柱骨、揚子屑、不良刻、含水分不適品その他不純物を手で取り出し、揚子骨、不良刻は截刻機に再投入し、含水分不適品は別置き、不純物はすてる。

(6) 截刻補助工……原料葉を截刻機へ送り込む。

〔作業内容〕 堆積箱から原料葉を取出し、截刻機の給送ベルトに並べ両手で押圧しながら間断なく供給する。輸送ベルトに落された不良刻を摘出する。

(7) 解放調理工……巻上不合格品を紙と刻とに分ける。

〔作業内容〕 巻上不合格品を解放機に供給し、自動機に紙と刻とに分け、紙の方は更らに手でよくもんで残った刻を落し、刻は受皿に一杯になったら箱にわけ、紙は別の

箱に入れる。

(8) 葉選工……原料葉選別。

〔作業内容〕 俵に入ったままで腐った物、カビの生えた物など悪いたばこを取出し、選別する。

(9) 清掃工……床の掃除、欠員の補充、除砂機にたまる出屑の計量。

〔作業内容〕 葉剔作業員の足もとに散らかるタバコ葉を箒で整理し、欠員が出来れば代って作業し、除砂機の引出しを抜きとり、そこにたまる出屑を秤量してその分量を組長に報告する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 タバコの臭のする室内、埃塵のとぶこともある。女子従業員が多い。

〔その他〕 立作業であるが簡単な仕事であるから、好適と思う。

たばこ巻上工 6—12.410

(1) 巻上操縦工……両口たばこの巻上。

〔作業内容〕 巻上機械を点検、注油する。所定の箇所へ巻紙を取付け、印刷器のインクを注入し、糊壺に糊を入れ

乾燥用アイロンを温めて準備をする。スイッチを入れて機械を運転し、截刻加香済の刻上品を投入口に入れる。

刻の出方、巻紙への充填状態、糊付状態、速度、、インクの調節をし、巻上品を時々って天秤ではかり、規格の目方があるか否かを調べる。機械の運転調子に注意し故障の発見、小修理、掃除をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 聴覚、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意。

〔作業環境及び仲間〕 騒々しい室内、女子のみの組作業。

〔その他〕 好適と思う。

検査工 6—12.430

(1) 検査工……巻上機から出て来る製品の検査。

〔作業内容〕 巻上機から出て来るタバコ巻上品をキャッチャー・ベルトから所定本数ずつ取上げ、天秤にかけて規定目方があるか、かたさ、糊付工合、印刷の出来などを検査し、結果を記録する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 きれいな室内、同じ仕事をする人は

別にもいるが、その作業場には女子が多い。

〔その他〕 好適と思う。

検査工 6-12.916

(1) 巻上品検査工……タバコ製品の規格検査。

〔作業内容〕 一定本数入っている容器から適宜試料を抜きとり、10本単位に目方を量る。先切りの曲り、ラップの曲り、印刷の位置と鮮明さについて検査する。不良品は別の箱に入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子の同僚はいる。

〔その他〕 特記の要なし。

織布工 4-15.020

(1) 織布工……織機の試験。

〔作業内容〕 新改良の力織機に経糸をかけ、始動し、シャトルの運転状況を看視し、経の張り具合、切れ、織むらの出具合、篋の締め具合などに注意して、織機の作動状況をよくみわけろ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、運動速度、手腕指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、織機の運転音は相当する。

〔その他〕 試験織であるから、普通の織布工の場合より静である。作業そのものは適職と思うが、試験織という技術を用いるものであるから、素人から就くことはむづかしいであろう。

袋織工 4-15.060

(1) 織工……特殊織機を操作して管を織る。

〔作業内容〕 特殊管織機に経をとりつけ、篋、シャトルを操作して、ホースの外側にかぶせるシート用管を織り、豆ランプの点滅で糸切れを知り、機械をとめて、糸をつなぎ、織上った管を巻上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、運動速度、手腕指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、織機は二階にあり、糸の補給は階下で行われ、織上った管は階下にたれる。糸屑が飛散している。仲間には女性がいる。

〔その他〕 適当な職業である。

てーぶ織工 4-15.120

(1) 織布工……畳縁の織上げ。

〔作業内容〕 機拵工が準備した2台ないし6台の特殊織機を運転監視し、経、緯の切れを見廻って、切れた場合は、つぎ織り込まれた糸屑があれば緯をかきほぐして取除き修正する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、運動速度、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能、注意、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女性が多い。

〔その他〕 2台ないし6台の織機を見廻るので敏捷さが、必要かも知れないが、大体適職と思う。

修針工 6-18.450

(1) 修整工……トップ、バンドの修整。

〔作業内容〕 トップ、バンド、針布、ホーラー板等の針を点検し、曲っているものを手道具で直し、抜けているものは植えこみ、取替えを用するものは、長短植替えを要するものはプライヤーなどを用いて抜いて別の針をうえ

る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 細かな仕事であるから根気が必要であるが、女子にはむいている。

紡績単純労働者 8-19.01

(1) 撰綿工……混打綿工、綿のよりわけ。

〔作業内容〕 原綿梱包袋をひらき、原綿を撰別し、麻袋に附着している綿を拾い集め、箒で仕事場の周辺を掃除する。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、綿塵がある。中年の女子が働いている。

〔その他〕 特技はなく、適当な仕事である。

精紡りんぐ工 6-19.041

(1) 精紡工……リング精紡機の操作。

〔作業内容〕 粗糸を一定の太さで一定の撚りのかかった単

糸とするため、リング精紡機のクリールに粗糸木管をかけ、糸口を各所定箇所を通して空木管にからげる。機械を運転して単糸を木管にまきとらせる。クリールの粗糸がなくなればとりかえる。単糸で満管になると機械を停めて他の空木管ととりかえる。玉揚作業は他の係にやらせることがある。機械の運転状況を看視し、機械の綿塵を掃除し、床をはく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、運動速度、手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内であるが綿塵がとび、機械の運転音が相当に騒々しい。女性が多い。

〔その他〕 若い女性が多い職場であるから余り年をとると却って工合が悪いのではないか。

合撚糸工 6—19.072

(1) 合撚工……合撚糸機を操作する。

〔作業内容〕 2本以上の単糸木管を合撚糸機のクリールにかけ、それぞれの糸口を引出し、所定本数合せて機の各所定箇所を通して一本の木管にからげる。機械に運転をかけ、数本を1本に合せつつ撚りをかけて行く。クリー

ルの木管がなくなればとりかえ、満管になると空木管ととりかえる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、運動速度、手腕と指先の器用さ。

〔作業環境及び仲間〕 室内、機械の運転音は相当騒々しい。女子の作業者が多い。

〔その他〕 女子に適職である。

管巻工 6—19.112

(1) 麻返工……麻糸をボビンにまきとる。

〔作業内容〕 麻糸束をほどいて麻返機にかけ、空ボビンをとつけ、麻糸の口を引出して所定箇所を通してボビンにからげ、機械を運転してボビンに巻きとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、麻屑が飛散し、麻特有の臭がする。

〔その他〕 麻屑が飛散し衛生的には考えさせられる点もあるが、作業そのものは女子に適している。

糸巻工 6—19.117

(1) 巻糸工……糸巻の交換。

〔作業内容〕 糸巻機に糸をまいたボビン、コーン、玉をかけ、糸口を引出して他のボビン、コーン、玉にまきかえる。糸が切れればつなぎ、糸巻が空になりまたは一杯になるととりかえる。

(2) 準備工……整経工、染色のための総作り、緯まき。

〔作業内容〕 チーズの糸を総揚機にかけて染色に便利な総に作り、染上り総を緯巻機にかけて緯を作る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女性の働き手が多い。

〔その他〕 女性に向けた仕事である。

織布検査工 4—19.551

(1) 検査工……織布の検査と折畳み。

〔作業内容〕 織上った布を検反機にかけ、裏面から電光で照らされているスリがらす面を通過する布を看視して、織傷や附着している不純物を発見し、可能な場合は修正し、その検査結果を検査表に記入する。検査の済んだもの

のを碼掛け機にかけて碼巾におりたたみつつ、尺を検し畳みあげる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、目と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、形態知覚、注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 視力と注意力とを必要とし、余り年をとった者には不適當となる。

菰編工 6—19.923

(1) 雑役……菰繭と雑役。

〔作業内容〕 手作業で菰をあみ、余暇には寮の布団を洗濯をし、仕立直しをし、更らに食堂の雑役をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、手指の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、藁、綿を取扱うのでほこりがある。

〔その他〕 仕事は簡単であり、若い人には好まれない仕事で、未亡人には好適と思う。

洗濯裁縫師 4—25.025

(1) ふとん修理婦……ふとん補修工、雑役工、布団の新調修理。

〔作業内容〕 寮生または寮の布団のいたみ工合をみていて必要のあるときは材料を購入してもらって、がわの布地を裁って、手またはミシンでぬい、綿を入れ、とじ糸をつけて仕上げる。ほころびは縫い、破れは補ぎれをあてて縫い、よこれたものはほどいて洗濯し、再び縫い、前に取り出した綿、または打直綿を入れて修理する。ふとん倉庫の掃除をすることもある。

(2) 被服修理……社員の被服の修理。

〔作業内容〕 独身社員の被服を洗濯したり、綻び、破れを手作業またはミシンで補修する。ほか病人の看護をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、健康、運動速度、眼と手の共応、手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、綿を入れたり、取ったりするときは綿塵がたつ。仲間は無いのが普通、ただし男子独身者の相手をせねばならぬときがある。

〔その他〕 若い女子より中年以上の女子に向く仕事である。但し、ふとん作製、補修という裁縫中でもむづかし

いものであるから裁縫に自信がなければならない。

洋服修理職 4-25.041

(1) 厚生技能手……作業服の修理。

〔作業内容〕 従業員が持込んで来る要修理作業服を受領し、所属部課係名、氏名を台帳につけ、補修材料を庶務課に一定様式に記入して請求する。綻びはミシンまたは手作業で縫い、破れは補修布をあてて修理し、アイロンで仕上げをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ、目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 ミシン縫製が出来れば本式の洋服裁縫ができなくとも間に合い未亡人には適職と考えられる。

仕上工 4-25.261

(1) 洗濯係……洗濯物のアイロン仕上。

〔作業内容〕 洗濯して乾上って来たズボンをプレス機にかけてプレス仕上げし、上衣その他のものは霧をふいてアイロン仕上げをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男一人、女三人。

〔その他〕 相当体力を必要とし、未亡人に対し適職とい
難い点もあるが、先ずよい方であろう。

織維製品加工単純労働者 8—27.01

(1) 工務員……裏巻、生ゴムを載せる布を準備する。

〔作業内容〕 布を大、中、小それぞれの巾に裁断し、ミシ
ンで長く継ぎ合わせ、棒にまきとり、古い布は調べて修
理し、生ゴムを載せる布を用意作成する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 仕事は簡単であるが、臭気ひどく、非衛生的な
面があり、よいとはいいかねる。

あいろん掛け工 6—27.216

(1) 縫製工……地下足袋の指先、踵につける布にアイロン
をかける。

〔作業内容〕 地下足袋の指先、踵につける布の端を5耗だ
だけ折曲げて、アイロンにワックスをつけて滑りよくし
て、プレスをかける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 技術のいる作業ではないが、肩に力のいる仕事
である。

みしん縫工（足袋靴類） 6—27.515

(1) 縫製工……地下足袋の表布と裏布との縫合せ。

〔作業内容〕 裏布と表布とを合わせ下部周縁を所定の縫代
をとつてミシンで縫合わせる。

(2) ミシン工……足袋のはね、頭部とはねとの縫合わせ。

〔作業内容〕 ミシンを操作して、足袋の両側後部を二枚縫
合せ頭部とはねとにテープを縫つけ、頭部とはねを縫合
せ、頭部につまみをつけ、はねの部分に芯を縫付ける。

(3) ミシン工……コハセ取付け、補強布縫付。

〔作業内容〕 とはぜ縫付け、補布、補強布を縫付ける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ、運動速度

目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女性が多い。

〔その他〕 仕事は簡単であるから誰でもすぐ覚えられる。

手袋縫工 8—27.67

(1) 雑役婦……手袋縫婦。板剥夫用の手袋の縫製と修理。

〔作業内容〕 所定の形に切り離されている表布、裏布に木綿の古布を一枚ずつ手縫ではり合わせ、それを手縫で縫い合わせて3本指の手袋に仕上げ、或いは破損した手袋に補布を手縫して修理する外、水汲み、掃除をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 体裁のよい仕事ではない。

濾布修理工 6—27.951

(1) 濾布修理工……濾布修理。

〔作業内容〕 洗濯されて乾燥している破れた濾布に適当な大きさの補布を当て、ミシンをかけて修理する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子の中に混って仕事をす
る。

〔その他〕 若い女性向きではない。中年以上の未亡人の方
がよい。

製材単純労働者 8—31.01

(1) 先取……製材工、雑工、鋸で挽かれて来る木材の先端
をもつ。

〔作業内容〕 男工が原木を丸鋸または帯鋸の刃に押当て、
押して縦に切るのを機械の反対側にいて手で持ち、機械
の送り速度に合わせて後退しつゝうけ、切りはなれると
それをかついで一定の場所に運んで積む。その他水汲み
湯わかし、倉庫の金物の整理などの雑用をする。

(2) 雑工……残板の選別、整理、運搬。

〔作業内容〕 製材の残板をとりまとめ、選別し、木箱に入
れ、車につんで蓄積所まで運んで積む。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、屋根だけあるところ。足下は

危い。男子の方が多い。

〔その他〕 鋸の木材を切るキーンという音が激しく、足下に木片が散乱し、おがくずが飛んでいるので決してきれいではなく、また危険である。中年以上の女子の方がよい。

木工単純労働者 8-33.11

(1) 乾燥工……火焚き、乾燥炉に火をたく。

〔作業内容〕 石倉状の乾燥室の焚き口にみで木屑をすくって投入し、火を消さぬようにする。

(2) 木管係……木管の検査と修理。

〔作業内容〕 木管の重量、外形を検査し、修理出来るものは修理し、かけまたは研磨足のを塗装する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕、視力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 (1) の仕事は体力を必要とし、多少危険を伴うが、(2) の仕事は非常に簡単である。

木工旋盤工 6-33.371

(1) 木工……木柄加工。

〔作業内容〕 木工旋盤を用いて、四角材を丸く削り、先を鉛筆状に削り、中に割りを入れ、面をとって、農機具の柄を作る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ、目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合。

〔その他〕 多少腕力が必要と思われるが切屑がとぶので作業場が多少よごれる。

穴あけ木工 6-33.411

(1) 穴あけ工……木板に釘穴をあける。

〔作業内容〕 ハーモニカ、アコーディオンなどの細い木の部分にドリルで釘穴をあける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 簡単な作業である。

木材乾燥工 6-33.915

(1) 木型工……木型用材の乾燥。

〔作業内容〕 木型用材を乾燥室に搬入し、乾燥の終えたものを作業場へ持ち帰る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 乾燥工といっても運搬だけである。

引治職 6—33.932

(1) 罫書工……木取材に木型の型を罫書き、ミシン鋸をかける。

〔作業内容〕 木取材に定規を使用して鉛筆で型を正確に記入し、ミシン鋸をかけてくり抜けるようにする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 むづかしい仕事ではなく、丹念にやりさえすればよい仕事である。従って女性に向いている。

箱外装工 6—35.810

(1) 空気箱貼り……ゴム引布を箱に貼る。

〔作業内容〕 木枠の箱にゴム引布をにかわで貼りつけ、アイロンをかけて密着させる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔使用する身体部位〕 運動速度、手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 丹念に仕事をする人ならばよい。

竹細工単純労働者 8—39.04

(1) 整備係……廃材の竹を切断する。

〔作業内容〕 製品とならない竹をモーター付の切断機で内地向のホーキ、ハタキなどの柄竹、スタレの竹などに切断する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 この作業は季節的作業で農閑期を利用しうるもので、農村未亡人に向くと考えられる。

まつち単純労働者 8—39.61

(1) 軸ほし……マッチ軸の天然乾燥。

〔作業内容〕 広場に藁を敷く。男工が運び込んだマッチ軸を時々熊手で掻廻す、乾燥すると熊手で掻き集め籠に入れ、藁を片付ける。

(2) 函差し……函の中と外とを組にする。

〔作業内容〕 函の引出しの部分と側の部分とを組にし、数十個ずつ藁でくくり、それを更に数百個の束にまとめる。糊をたく。

(8) 横塗……マッチ箱の横に発火薬を塗る。

〔作業内容〕 マッチ箱の外の横側に刷毛で赤燐を主剤とした発火薬を塗る。

(4) 軸選別工……マッチの頭薬付軸木の選別。

〔作業内容〕 詰工の落したマッチを俵につめ、軸選別機にかけて折軸などをよりわけ。選り分けられた軸木を頭揃機にかけて頭を一定方向に揃えた上セーロに並べ、その中から折軸、頭の不良な軸木をピンセットでより出す。

(5) 積板……軸木用の木片の整頓。

〔作業内容〕 マッチ軸の巾にうすく剥れた木片を長いのと短いのとに分け、よせ板の上に積み重ねる。

(6) 軸揃え……マッチ軸木揃え。

〔作業内容〕 軸刻機で刻まれて出て来るマッチ軸木を取出して棚に並べ、あるいは折取機械から出て来るものを揃

えて軸込め台に置く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外に亘り、音、振動の伴うところがある。男女、老若が混る。

〔その他〕 大体において女子、特に未亡人に適する。

まっち小函製造工 8—39.63

(1) 筋つけ下とり工……マッチ小函用板のひろい集め。

〔作業内容〕 マッチ小函用薄板折目につけ機械の下におちて来るものを看視して、悪いものを取除きながら、拾い集め大きな籠に入れて截台まで運ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子の仲間がいる。

〔その他〕 雑作業である。

まっち箱製作工 6—39.635

(1) 截断工……素地たち工、箱用薄板の截断。

〔作業内容〕 筋付されたマッチ箱素地を2枚重ねて定規に

合せて包丁で切り、一定枚数づつ縄でしばって棚に干す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外。

〔その他〕 体力は必要であるが、技能は不必要であり、事業所が小規模であるから相当高令まで働いても差支えない。

まつち詰包装工 8—39.64

(1) 函詰工……小函にマッチ軸木を詰める。

〔作業内容〕 平型、並型、家庭用の小函にマッチ軸木を所定本数づつ詰め、平型、並型は外箱に挿入れ、家庭用は蓋をかぶせる。

(2) 封貼工……家庭用箱の蓋と下箱とを目張りする。

〔作業内容〕 封張り用の仙花紙に糊をつけ、上蓋と下函との合せ目に貼付する。

(3) 打包工……マッチ小函の打包装と商標貼り。

〔作業内容〕 マッチ軸木が詰められた平型または並型小函を10個または20個づつ打包紙で包み、その上に並型大レベルを貼付する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、年輩の女子が多い。

〔その他〕 小規模事業所が多く、年令を不問にされているので、特技のない未亡人にはよいと考えられる。

紙袋手貼工 6—42.640

(1) 製袋工……石灰窒素を入れる袋を作る。

〔作業内容〕 截断したクラフト紙とアスファルト紙とを組合せ胴貼りをし、天地を一定巾づつ折って鉄入れをし、天地の内張りをして、テープを貼り、出来上った紙袋を数えて枠掛けにかけ、乾燥場に運び乾燥させ、検収する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 仕事そのものは簡単であるが、スピードを必要とする関係から、余り年をとると不適であるかも知れない。

紙製品検査工 6—42.980

(1) 包装材料係……包装紙袋検収工、紙袋検収。

〔作業内容〕 受理した紙袋の梱包を解き、破れたもの、脱

字のあるものなどの不良品を除いて、良いものだけを一定数ずつに結束する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、2、3人の女子がいる。

〔その他〕 技能のない中年以上の未亡人にはよい仕事と思う。

ペンキ・ワニス単純労働者 8—50.01

(1) 釜炊工……ボイル油を作る釜の火焚きと温度調節。

〔作業内容〕 原料油を所定量秤量する。ボイル油作成釜の火を焚き、規定温度に釜の温度を調節する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、嗅覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室内で夏期は温度が高い。

〔その他〕 火焚作業は楽な仕事ではない。余り適職とは考えられない。

人織単純労働者 8—51.01

(1) 開俵工……パルプ選別工、パルプ選別、計量。

〔作業内容〕 道具で梱包の針金を切って開俵し、国産別、輸入品の別、木質別に選別し、指示された一定の分量ずつに計量し、指示通りに数種を混ぜ、次工程へ運搬する。

(2) 屑糸切断工……屑糸をカッターで切断する。

〔作業内容〕 紡糸の屑糸、捲縮の屑糸をカッターで再生に都合のよい長さに切断しそれをリヤカーにのせて運ぶ。

(3) 選別工……乾燥綿の選別。

〔作業内容〕 乾燥綿の中からよごれたもの、ビスコースの附着したものを選び出す。

(4) 選別工……木管の分類と梱包。

〔作業内容〕 各工場、取引商社から送られた木管を計量機にかけ、重量、長さなどを計量して種類別に梱包する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室内、2、3人の女子が男子の中に混っていることもあり、女子が多い場合もある。

〔その他〕 誰にでも出来る仕事である。

人絹選別工 6—51.261

(1) 選別工……製品ミナレーヌの選別。

〔作業内容〕 出来上がったミナレーヌの総を選別棒に掛け

廻しながら引張って光線にあて、織度、光沢、手触り、
結び目などを検査して、一等から四等及び等外品の5段
階に選別する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、形態、弁別、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、やや暗く作業面のみ人工照明
女子が多い。

〔その他〕 品質の見きわめ方がわかればよいので、普通の
人なら誰にも出来る。

人織検査工 6—51.262

(1) 選別工……糸の検査。

〔作業の内容〕 出来上った化学繊維を選別台上で、よごれ
ちぢみ、切れ、たるみ、けばなどを目視で検査する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が非常に多い。

〔その他〕 余り若い女性が多いので年令の高い未亡人には
却って不都合であるかも知れない。

塑型物質単純労働者 8—51.41

(1) 製品仕上げ工……ビニール製品の整理。

〔作業内容〕 押出機から押出されて来るビニールの太紐を
木箱の中に渦巻きにして積み重ねる。ほか、その他の製
品を倉庫に送るまでの整理をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 仕事は簡単ではあるが、若い人が多いので中年
以上の未亡人には不適かも知れない。

粉碎工 6—51.946

(1) 粉碎工……再生合成樹脂材料の粉碎。

〔作業内容〕 合成樹脂の再生用材料を粉碎機に入れ、米粒
状に粉碎する。異種材料その他混合物が混入していると
きは除去する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 誰にでも出来る仕事である。

精塩単純労働者 8—52.31

(1) 選別工……精製塩から不純物を除去する。

〔作業内容〕 貯槽ホッパーから移送されて来る精製食塩を
台上に受け、板片れで掻きまわし、不純物、塊を除き移
送台に流す。

(2) 雑塩工……雑役、塩の回収。

〔作業内容〕 煎熬中の排出苦汁を放冷槽、沈澱槽で冷却沈
澱させて塩を回収する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が沢山いることもあ
り、二人の共同であるときもある。

〔その他〕 簡単な仕事で適職ともいえるが、白い塩を終日
見ていると疲れることがある。

薬品製造単純労働者 8—52.71

(1) 選別工……研削材仕上工、カーボランダム再生のため
の選別。

〔作業内容〕 カーボランダム、インゴットを小槌で打砕い
て、附着している未反応物を削り落とし、その中から不純物
を手で選り分け、籠に入れ、それぞれの置場へ運搬する。

(2) 検査工……製品検査。

〔作業内容〕 製品が詰められた塩の不良、洗い具合、中身
の不純物、蓋の具合、レッテルの貼具合、容量などを目
視で検査する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、(1)の方へは手腕、力

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 (2)の方は小ざれいであるが、(1)の方は
塵埃の多い仕事である。

製薬単純労働者 8—53.01

(1) 浣腸工……けずり。浣腸剤の小分、包装。

〔作業内容〕 浣腸容器のまわりのぎざぎざをナイフで削り
浣腸液が詰められた容器をパラフィンの溶けた中につけ
てろう付けする。浣腸容器一個と釘一個とを袋に入れて
ボール箱に詰める。2ケ箱または10ケ箱に入れケースに
詰め、その上を紙で包む。

(2) 瓶詰工……膏剤の瓶詰。

〔作業内容〕 目方をいちいち量りながら、または時々試め
しに量りながら、ヘラで膏剤を瓶に詰め、或いは詰め機
械のホッパーに膏剤を仕込み、瓶を詰め口に載せ自動的

に詰めさせる。

(3) 小分工……原料を容器に小分けする。

〔作業内容〕 充填機のホッパーに原料を仕込む。缶またはチューブを装入口におき自動的に一定量ずつ詰めさせ、蓋またはクリップを口にかける。

(4) 小分工……製剤仕上工、原料を小分け包装する。

〔作業内容〕 一定量入る缶から、最初一包分だけを計量して中包し、その後は手加減で計りながら中包し、更に上袋に入れ糊をつけて封紙を貼る。更にそれらを一定数ずつ一束にして帯封する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女の子が多い。

〔その他〕 仕事は非常に楽であるが、若い女子が多いから余り年令の多い人には不向きかも知れない。

篩過工 6-53.017

(1) 篩分け工……粉末製品の篩分け。

〔作業内容〕 粉末製品を手篩機に入れ、前後に動かし粒度別に分ける。篩分けしたものは缶に入れ、積載箇所を整頓する。その他、清掃し、飛散製品を電気収塵機で収集する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内であるが、粉末が飛散している。

男女混合。

〔その他〕 粉末が飛散しているので、肺によい仕事ではなく、皮膚の気孔をふさぐので気分はよくない。

アンプル小分工 6-53.031

(1) 製薬補助工……注射液のアンプル小分け。

〔作業内容〕 アンプルを充填器のガラス細管の先にはめこみ、コックをひねり、注射液を一定量ずつ入れ、電灯に照らして液のにごりの有無をしらべる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、手指の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 清潔な室内、若い女子が多い。

〔その他〕 適職であるが、若い女性が多いから、余り年をとった人には工合が悪いかも知れない。

石鹼単純労働者 8-53.15

(1) 型打工……石鹼の型打。

〔作業内容〕 半製品を型打機のホッパーに仕込み、型打機から出て来る型打された石鹼をすの子にのせる。

(2) 乾燥工……石鹼の切断と乾燥。

〔作業内容〕 粹ねり石鹼を切断機で一定の大きさに切り、一箇つつすの子にならべ、乾燥室に送り乾燥済み品を型打部へ送る。

(3) 選別工……石鹼製品の検査。

〔作業内容〕 出来上った石鹼を検査し、合格品を包装の方へ送る。

(4) 包装工……石鹼の包装。

〔作業内容〕 石鹼を一個つつパラフィン紙に所定方式に包み、説明広告文をまきつけてサックに詰め、更に8ヶ入箱、6ヶ入箱などの親箱に詰める。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女性が多い。

〔その他〕 乾燥工以外の若い娘が多いので、余り年令の多い人には不向かも知れないが、大体よい仕事といえる。

ゼラチン製粉工 8—53.41

(1) 混合工……ゼラチンの混合。

〔作業内容〕 4種のゼラチンを規定量ずつ計量して混合機に入れて混ぜ、規定時間経過後スキッチを止めて、パイプから混合した粉末を南京袋に落し入れ、規定量入ったところでとめて、床におく。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 塵のたつ室内。

〔その他〕 ゼラチンの粉末が飛散してはいるが身体に無害。技術は不要で誰にもできる。

糊料単純労働者 8—53.42

(1) 乾燥工……ゼラチンの乾燥。

〔作業内容〕 冷凍切断したゼラチンを綿製網をはった枠に並べて通風乾燥庫に入れる。パリパリに乾いたゼラチンを庫から取出して網からはぎとり箱に入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 中年の未亡人には適している。但し態来のよいものではない。

糊製造工 6—53.443

(1) 糊調整工……糊作り。

〔作業内容〕 糊材料を配合してねる。更に圧転機にかけて

練り直し、出来上った糊を配分する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 機械が作るので楽な仕事である。

石油石炭単純労働者 8—56.91

(1) 製品消化選別工……山はぐり、篩、出来上った豆炭の選別。

〔作業内容〕 山の形に固めた微粉炭をかき落とし、その中の豆炭に水をかけて消火し、ガンツメで豆炭をかき出す。

焼け過ぎ、焼不足などの不良品を選別して篩に入れ、良品は外側についた微粉炭を落して木の箱につめる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、塵埃がたち、中年の女性がいる。

〔その他〕 塵埃のたつ仕事であることに注意すること。

ゴム練工 6—57.013

(1) ロール工……生ゴムの素練り、混合練。

〔作業内容〕 生ゴムを適当な大きさに刃物で切り、蒸気で加熱されたロールに幾回もくわえ込ませながら素練り、混合練りさせ、強靱性と弾力性を与える。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 炭酸マグネシウムの粉末が飛散している室内、作業場には若い女性が多い。

〔その他〕 割に体力を必要とするので、時々交替をする。

ゴム圧延工 6—57.031

(1) ロール工……ゴムを規格通りの厚さに厚延する。

〔作業内容〕 素練りされたゴムを圧延機に通し、ロール巾を調節して規格寸法の厚さに圧延し、要求巾に刃を調節して所定巾に切り、冷しロールを通して、巻き取り布をあてて巻きとる。練り具合、厚さ、長さなど規格に合致しない場合には練り直しさせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 注意。

〔作業環境及び仲間〕 やや温度の高い室内、中年の女性が働いている。

〔その他〕 中年の女性にはよいと思う。

たいやごむ張り工 6—57.115

(1) 張付工……バルン、乗用車のごむたいや貼り。

〔作業内容〕 タイヤ型を基台にしてゴム引きコートを所定の枚数だけ貼り、ビード及びフリッパーを両側に接着し、その上をチェファーでカバーし、更にそのようにトレッド・ゴムをかぶせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ、力量。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合で働く。

〔その他〕 相当に熟練し、慣れねばならない仕事で、いきなりから一人前にはやれない。

ごむ加硫工 6—57.161

(1) 精練加硫工……ごむ製品の加硫釜への出入。

〔作業内容〕 ごむ製品を枠にかけて加硫釜に装入する。加

硫が終ると釜から枠を引出して、型から製品を抜きとり仕上場まで運ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 高温高湿な室内、若い女性が多い。

〔その他〕 仕事そのものは簡単であるが温度が高く、湿度も高いのが欠点である。

ごむ衛生具その他単純労働者 8—57.51

(1) ロール工……ふり工、圧延されたゴムに粘りをとめる粉をかける。

〔作業内容〕 圧延された適当な大きさに切られたゴム板を鉄板に受け、棚枠に載せて冷却させ、冷却したら取り出して箱に入れ、炭酸マグネシヤの粉をふりかけ、ブラシで適当に粉を払い、重ねる。

(2) 検査工……製品の検査。

〔作業内容〕 外注加工、下請に出すごむ材料を目視により検査したり、貼合せの破れ、中空のものを水中で押したり、たたいたりして検査したり、電球にかぶせて袋の小孔を検査したりして、良品と不良品とに分け、良品は箱に入れ、不良品は製品番号を手帳に記入し、不良品をま

とめて二等品として整理したりする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、余り採光のよいときはない。

女性の組作業であつたり女性が多く従事している。

〔その他〕 単純作業である。

ごむ押出成型工 6—57.511

(1) 押出し工……押出機でホース等を成型する。

〔作業内容〕 押出機を始動し、練られたゴム塊を押出機
のホッパーに装入し、ホースその他の細長いごむ製品と
なって出て来るの看視し、盤、輪にまきとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な仕事である。ハンドル操作、スイッチの
押しなどはやることがあるが、機械のセットは男子がや
ってくれる。

自転車ちゅーぶ仕上工 6—57.512

(1) ラバー・バルブ工……チューブに空気を入れる口をつ
ける。

〔作業内容〕 ゴムをロールで一定の厚さに押出し、所定の
幅に鋏で切り、二枚ずつ重ね合せて金具をつける。加硫
済品のはみ出し部を鋏で切りとり、チューブ及び口付ゴ
ムの接触面をグラインダーでとすり、糊をブラシでそこ
にぬり、両者を貼り合せる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合。

〔その他〕 手作業で好適といえる。

ごむほーす製造工 4—57.611

(1) サクシヨ工……工業用ゴムホースの製作。

〔作業内容〕 長い鉄管の上にゴムホースをまいて作る。管
の上に編んだ管をひきかぶせる。管の上にゴム綯をまき
つける。ゴム綯の上に強化用のワイヤーをまきつけ、そ
の上に更に別のゴムをかぶせる。かくして規定の厚さ
にごむがまきつけられるまで幾回もまきつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女性の同僚はいる。

〔その他〕 材料は濡れていて、冬などは寒く冷える。

こむ履物単純労働者 8—57.71

(1) 仕上工……ごむ靴の包装。

〔作業内容〕 ごむ靴を一足ずつ箱に入れ、同じ文数のものを5足ずつ紐でむすび、文数別に積み重ねる。

(2) 準備工……ヒール仕上工、ヒール仕上。

〔作業内容〕 加硫したヒールを一個ずつに切り離し、鋸張りを切りとり仕上げる。

(3) 準備工……中底ふき、けり皮めくり、

〔作業内容〕 ゴム糊をボンテンにつけて中底をふいて、甲つりの密着をよくし、けり皮を一枚ずつにめくり、材料の運搬をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 簡易な作業ですべての女子に向くと考えられる。

底付工 6—57.710

(1) 底つけ工……成型工、運動靴の底ごむをつける。

〔作業内容〕 甲皮または甲布を金型にはめ込み、中底を入れてやっこ、ロールでつり込み、テープ巾だけゴム糊を刷毛でつける。それに底ごむを貼り、周囲に平なゴムテープを貼りつけ、ロールでよく布に密着させる。出来上がったものを文別に分け5足ずつ積み重ねて記帳する。

〔資要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内若い女性が多い。

〔その他〕 女子の多い職場であるが、若い娘が多少気になるほか、速く仕事をしなければならない。

側胴貼工 6—57.712

(1) テープ貼工……地下足袋に補強用ゴムテープを貼る。

〔作業内容〕 糊を充分含ませたブラシでゴムテープをこする。先ごみ貼付け済み側にゴムテープを所定の位置に貼りつけ、ロールで押えて圧着させ、テープ端で股部と踵部とを重ねた部分にゴムテープを押えて圧着させる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女性が多い。

〔その他〕 割合に力のいる仕事である。若い女性が多いので、余り年をとった未亡人にはどんなものだろうか。

長靴裏張工 6—57.713

(1) 準備工……長靴の製作。

〔作業内容〕 裁断したゴム生地にボンテンでゴム糊をぬり貼り合わせ、靴の形に縫製されているメリヤスを金型の上にかぶせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女性が多い。

〔その他〕 平易な仕事で、未亡人に適していると思う。

吊込工 6—57.714

(1) 貼上工……用鈎工、ゴム靴、地下足袋の側布と中底とを組合す。

〔作業内容〕 金型に側布を被せ、糊をつけ、中底、底部を合わせて貼る。ゴムテープをガソリンで貼りつけ、または側布の踵の部分のイセをとり、足指先のよせこみを取

って木槌でたたいて貼布する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女性が多い。

〔その他〕 割合力がいるが平易な仕事で未経験な未亡人に適するが、若い女性が多いから、余り年令的に差がある問題ではなかろうか。

こむ靴成型工 6—57.724

(1) 成型工……貼上工。下張り加工工。長靴、地下足袋を作る。

〔作業内容〕 胴ゴムを筒に貼合せて飾テープ、はと目、ジョイントをつけ、金型に入れて、かがとの部分を貼り、前甲を貼って、爪先ゴムとテープとマーク、中甲をつけ底を貼って、長靴の成型をし、或いは、地下足袋の布の部分を鉄型に入れ、底に当る部分に生ゴムをガソリンにとかしたゴム糊をつけ中底を二枚密着させ、底ゴムをつけて、周囲に細いゴムテープを貼り付け、ロールで強く押さえる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 多少腕に力がある。適職である。

検査工 6—57.730

(1) 製品検査工……製品検査と包装。

〔作業内容〕 ごむ靴、長靴、合羽などゴム製品を目視で検査し不良品の数を所定様式に記入し、検査が終了したものは、ゴム靴は紐を通して一足ずつ包装紙に包んで木箱に入れ、合羽は拭い、ボタンをつけ、長靴は石鹼と苛性ソーダを混ぜた液を布につけて拭く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 適職である。

ごむ加工工 6—57.925

(1) 合羽貼工……合羽の作製

〔作業内容〕 裁断台に材料を20枚正しくたたみ重ね、裁型をあてて型を取り、電気裁断機で型通りに裁つ。身頃と袖とを貼り合わせ、その上にテープを貼る。肩あてロール機械で袖と肩あてを押え、抜き型裁断機でボタン穴あ

てを作り、縁を折り曲げてテープを貼り、穴をあけ、衿をとりつける。

(2) 成型工……貼工。ゴム手袋の作成。

〔作業の内容〕 手袋の型に表裏合わせて成型されたものの鋳張りははさみで切りとり、切目にゴムテープを糊づけしてロールをかけ、指のまたに小さい裏打ち用ゴムを貼り、粉をつけ、棒で指先を返し、型に入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先と手腕との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 女子に適している。単純な反復作業である。

ごむ裁断工 6—57.961

(1) 貼仕工……ゴム板の裁断。

〔作業内容〕 加工品の型、企画に合わせてナイフで裁断し種別に分けたり、粉をふりかけたりする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、ゴムの粘着止めの粉が飛散していることがある。女性が多い。

〔その他〕 単純な仕事であり、小ざれいでもないから、中年以上の婦人の方がよいかも知れない。

革製品単純労働者 8-62.01

(1) 加工工……革ベルトの針搔き、革パッキングの仕上げ

〔作業内容〕 革ベルトの幅に載った材料を針の束で搔き、糊をつけ、貼合せの準備をし、荒作りされた革パッキングを型に入れプレスで押しきれいに仕上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 割に力量を必要とし、且つきたない仕事であるから、未婚の若い人より中年以上の未亡人の方がよいのではないか。

検査工 6-65.650

(1) 製品係……ガラス管の選別と入倉準備。

〔作業内容〕 ガラス管の肉厚、内径、外径、長さ、底面の洩などについて検査選別し、一定数量にまとめ束ねる。

(2) 雑役……アンプルの規格、品質、容量の検査。

〔作業内容〕 アンプルの規格、ガラス品質、容量を試験し

原液を入れて滅菌してみても、ガラスがはげないか、ゴミが出ないかを検査する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に必要な精神的特性〕 視覚、手腕。

〔特に使用する身体部位〕 注意力、入念。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 こざれいで楽な仕事である。

成型工 6-66.455

(1) 炉材工……レトルトコンデンサー成型補助

〔作業内容〕 粘土からレトルトルトコンデンサーを成型加工するまでの各種の作業を補助する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔特に環境及び仲間〕 室内、粘土を取扱う、男女が一諸に働く。

〔その他〕 粘土を取扱うので身体はよごれるが平易な仕事で適職と思う。

煉瓦・タイル類単純労働者 8-66.51

(1) 臨時人夫……粘土壺の補強修理と技條架装置の建設。

〔作業内容〕 小さい杵で鹹水を入れる粘土製壺の底及び壁面をつき固め、表面を棒ずりで削り取って仕上げるほか仕上った壺の底へ根太木を敷き、それに柱をたてて、鹹水留の表部にデッキ部面を作り、その上にまた柱をたてささを打ちつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 屋外。

〔その他〕 粘土を取扱い、相当荒い仕事であり、屋外作業であるために稼働日数が天気に左右され、不安定である。

陶磁器絵付工 6—66.522

(1) 画付工……素焼に絵を描く。

〔作業内容〕 素焼の表面に所定の絵を画筆と絵具を用いて描く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先と手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内、きれい。女子が多い。

〔その他〕 特技を必要としない描画で、趣味にも適い、よい仕事である。

石綿単純労働者 8—70.01

(1) ダイキャスト工……雑職工、鋳物を入れる石綿容器の作製補助。

〔作業内容〕 アストペーパーを適当に截ち、糊を用いて木型を台にして貼りつけ、木型と同型、同容量の容器を作るほか、小さいものを截断機で切り、本工の補助として部品の運搬をする。

(2) 石綿工……石綿板の乾燥と切断。

〔作業内容〕 抄造されている石綿板が所定の厚さに達すると抄造機のプレス・ローラーから取除き、竹竿に通して屋外の乾燥台まで運搬して乾燥する。乾燥したものは切断機で一定寸法に切断仕上げ、各サイズ別に10枚ずつ重ねて所定の製品置場へ運搬する。

(3) 保温工……パイプに巻くアスベスト袋作り。

〔作業内容〕 アスベストシートを机または床の上にひろげ所定枚数重ねて一定の厚さにし、所定寸法に合わせて截断し、所定外径の管をまけるように袋状にまき、合わせ目を手縫して管にかぶせるアスベスト袋を作る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 力量、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内または屋外、時にはアスベスト

の粉塵がたつこともある。男女共同、混合のときも、女子のみのこともある。

〔その他〕(1) と(8) とは平易な作業で誰でも出来るか、(2) は体力が必要である。

研磨材単純労働者 8—70.31

(1) 篩分工……研磨材仕上工、粉碎粒を各メッシュに篩分けし袋に入れて計量する。

〔作業内容〕 粉碎粒をバケット・エレベーターの装入口に入れ、自動的に振動篩でメッシュ毎に篩分けさせる。篩別されたものを紙袋に入れ、25kg づつに計量する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 力量。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、粉塵が飛散する。

〔その他〕 粉碎粉の飛散で皮膚があれ、硅肺にかかる恐れがある。

銘板彫刻工 6—73.910

(1) 彫刻工……エッチング工。製品にネーム、ナンバーを入れる。

〔作業内容〕 彫刻すべき場所へパラフィンを塗り、その上

へ彫刻機で所定の文字、数字をきざみ、化学薬品をかけて腐蝕させた上で、パラフィンを剥ぎとる。

(2) 塗装工……ネーム・プレート製作、物指の目盛り切り
ラッカー塗り。

〔作業内容〕 ネーム・プレート材料の切口を鑢で仕上げ、文字をかき、薬品につけて、文字を浮出させる。真鍮製物指に機械で目盛を切ったり、扇風機にラッカーを塗る

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先と手腕の器用さ、目と手の協応。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、ラッカーの臭が強い。

〔その他〕 かなり経験がいるが、すぐなれる仕事である。

電気メッキ単純労働者 8—74.10

(1) 渡金工……ミシン針のメッキ。

〔作業内容〕 柄のついた網の中に針を入れ、既に作られているメッキ液に漬けて、少し振って引き上げる。

(2) 渡金係雑用……メッキの雑用と拭上げ。

〔作業内容〕 メッキした真鍮の小物を乾かし、おが屑につけて拭き上げ箱に並べる、ほか、メッキ場の清掃と雑用をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、メッキ槽があり、床は水にぬ

れる。若い女子も中年の女子もいる。

〔その他〕 簡単な作業で、適している。

酸洗い工 8-74.13

(1) 洗滌工……メッキ工。

〔作業内容〕 メッキ前の品物を、塩酸に浸した真鍮ブラシで磨いたり、加工品の入った箱を酸、湯、苛性ソーダ、湯の順に浸したり、或いはソーダ液に浸して水洗したりして、油脂、錆を落す。

(2) メッキ工……青棒洗い。メッキ物のトリクレン洗滌。

〔作業内容〕 加工品を金網に入れ、トリクレン液の容器に浸し、所定時間経過後、液から取出し、一個ずつボロ布で拭う。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、酸、アルカリ、水を使用し、

床は水にぬれている。男女混合。

〔その他〕 酸、アルカリ、水を使用し、冷えることがある。女子にやりうる仕事。

金属バフ磨工 6-77.020

(1) 羽布工……ペン先の艶出し。

〔作業内容〕 回転する羽布に研磨剤をぬりつけ、これに万年筆の軸とペン先とを押しあててみがいて艶を出す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、視力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 適職と思うが、研磨されて出来る微粉が飛散して手腕、顔が相当によごれることはある。

電気メッキ単純労働者 8-77.10

(1) 腐蝕試験班……腐蝕試験用の金属小片を紙ヤスリで磨く。

〔作業内容〕 金属小片を荒目から細目への順で紙ヤスリで磨き上げ、腐蝕試験片をつくる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手指。

〔特に必要とする精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 楽な簡単な仕事である。

金属やすり掛け工 6—77.530

(1) 仕上工……やすりかけ。やすり仕上げ。

〔作業内容〕 手やすりまたは電気やすりで機械部品を仕上げたり、ギヤの面をとって規格に合わせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 仕事は簡単であるが、立作業ということが辛いかもしれない。

金属研磨工 6—77.710

(1) 仕上工……紙ヤスリによる金属研磨仕上。

〔作業内容〕 紙ヤスリでコーン・ワインダーの小部品の面を取り、仕上げるほか、余裕のあるときはお茶汲み、掃除をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男性の中で働く。

〔その他〕 余りむづかしい仕事ではないが、相当に体力を必要とする。

下級旋盤工 6—78.011

(1) 旋盤工……普通旋盤による金属小部分の切削加工。

〔作業内容〕 小金属素材、鋳物を普通旋盤にコレットまたはチャックでとりつけ、小口仕上げ、面取して寸法通りに仕上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、眼と手の協応、手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態弁別

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子に混る。

〔その他〕 立作業で少々つらいかもしれない。またモーター直結の場合は問題ないが、ベルト掛けのときは危険が多い。余り年をとった婦人には無理である。

下級たれつと工 6—78.021

(1) 機械工……タレット旋盤で金属材料を加工する。

〔作業内容〕 タレット旋盤を用いて織機関係部品を切削加工する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 余り高年齢によると不適當である。立作業である。

穴あけ工 8—78.14

(1) 器具係……小芯とり、穴あけ、銷落し。

〔作業内容〕 鉄管のボルト止めの穴の小芯をとり、器具に金枠を取り付ける穴をあけ、グラインダーの割片で金型の銷をみがいてとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外に亘る。

〔その他〕 むづかしい仕事ではないが、足場の悪いときがあり、女子の就業場所として考えさせられることがある。

自動旋盤工 6—78.164

(1) 旋盤工……チェーンのぬき型を自動旋盤で削る。

〔作業内容〕 自動旋盤に材料をとりつけ、目盛に合わせて

送りをかけ、内側をバイトで自動的に切削し、出来上りを計測器で測定する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、眼と手との共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚、普通知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 特記の事項なし。

金属ろくろ工 6—78.170

(1) 挽物工……木ねじ工。手動機で短い木ネジを作る。

〔作業内容〕 手動機で木ねじの頭部にねじの割筋を入れ、木ねじの下部にらせんを入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、手腕と指先との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力、形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 小さいネジ故、女子の指先の器用さが必要である。

特殊旋盤工 6—78.172

(1) 面取旋盤工……ボルト先を削り面を取る。

〔作業内容〕 面取旋盤を操作してボルト先端の面を取る。

(2) ミシン工……犁身または犁轆を規定寸法にミシン・カッターで削る。

〔作業内容〕 ミシン・カッターを規定寸法に調節し、犁身犁轆をこの機械で規定寸法に切削し、切りくずを外に運ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室外。

〔その他〕 簡単な仕事で誰にでもできる。

らつびんぐ工 6—78.413

(1) 仕上工……プランチャ、ラッピング工。金属部品のつや出しみがく。

〔作業内容〕 小部品の金属面を金剛砂を布につけ、油をつけたもので磨き、寸法に合わせ、出来上がったものを油で拭う。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子が多い。

〔その他〕 非常に精密な仕事で、気詰りなことはあるが、男子が多い点で気楽である。

機械部品組付工 6—78.632

(1) 仕上工……仕上組立工。部品の組付。

〔作業内容〕 金属機械器具の部品にヤスリをかけて摺合わせをよくし、面を仕上げ、仕様書に従って組立て、ビスまたはボルトで締める。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、空間弁別力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 組付の簡単なものも複雑なものもある。

小物部品仕上工 6—78.635

(1) 仕上工……ベローズの仕上げ。

〔作業内容〕 半製品に電気メッキをかけ、ハンダ付けを施してベローズを仕上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 簡単な誰にでも出来る仕事である。

検寸工 6—78.672

(1) 検査工……機械部品の検査。

〔作業内容〕 簡単な機械部品を図面寸法に照合し、汚損の有無を確めて、良品と不良品とに分け、結果を報告する。

(2) 検査工……機械金属部品の検査。

〔作業内容〕 機械金属部品の加工状態をノギス、マイクロメータ、カリパスなどの各種測定器を用いてその寸法を検査し、不合格品をはね出す。社のマークを刻印機またはゴム印で捺し、部品の解装、包装、整理などをするともある。

(3) 検査工……自動車部品の検査。

〔作業内容〕 検査機にかけて自動車部品の加工の精度を検査する。

(4) 検査工……顕微鏡によるギヤの検査。

〔作業内容〕 顕微鏡でギヤの誤差を測定し、一定以上の誤差のあるものを除く。

(5) 検査工……各種機械金属部品の外見検査。

〔作業内容〕 機械器具部品の、カタサ、アマサ、折レヤスイモノ、曲リヤスイモノ、折れたもの、曲ったもの、捻れたもの等外見を検査し、キズ等の表面を目視で検査し不良品を除去する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、眼と手の共応、手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚、注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な但し根気の必要な作業である。

金属材料検査工 6—78.686

(1) 検査工……金属試料の測定。

〔作業内容〕 導電率測定用試料の整備、測定器に試料の取付け、試料のg/m重量測定準備、伸張率の測定、捻回破断回数の記録をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、書記的知覚、算数能力

〔作業環境及び仲間〕 室内、綺麗である。

〔その他〕 高等学校を普通の成績で出て、25才未満の未亡人ならば始めてでも順応して行ける。

銅板検査工 6—78.700

(1) 衣桁係……材料のくるいの選別。

〔作業内容〕 行大衣桁材料の狂いを選別し、狂った部分には墨をつけ、ほぞ付穴明けなどをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 特記事項なし。

板金工 4—80.010

(1) 板金工……板金の加工。

〔作業内容〕 板金に電気ドリルを用いて孔をあけたり、ヤスリをかけたり、切断機で切断する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 電気ドリル、切断機では怪我をすることがあるので用心せねばならない。

鑄型機械工 4—81.050

(1) マレブル工……マレブル鑄型の作成。

〔作業内容〕 木型、アルミニウム型の周囲に砂と薬品とを

混ぜたものをかぶせ、台にこれをおき、機械を操作して圧搾空気で圧搾して固め、型を取出す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能下。

〔作業環境及び仲間〕 室外、男子も混る。

〔その他〕 ほとりっぽく、高温であるらから体力が必要で、若い人には好かれぬかも知れない。

鑄型工 4—81.100

(1) 型込み……砂で鑄型を作る。

〔作業内容〕 枠の中に木型をふせ、離れ砂をふりかけ、その上に鑄物砂をかぶせ、足でふんで固くし、天地にひっくり返して白い粉をふり、木型の縁に筆で水をつけ、静に木型を抜きとり、こわれをヘラで修正し、中子を入れてみて再び修正する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 形態知覚、手腕、指先の器用さ

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、空間弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混交。

〔その他〕 砂塵が多く、土間の床から湿気が上り、健康にはよくない。

小物中子工 6—82.010

(1) 鑄造工……芯型工。中子作り。

〔作業内容〕 針金で骨組を作り、これを芯箱に入れて、その周囲に砂をつめて固め中子を作り、芯箱から取出して黒鉛を塗って仕上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 埃が多い室内、女子が相当いる。

〔その他〕 砂いじりで、埃のたつ作業場ということを度外視すると女子に向けた仕事である。

鑄物単純労働者 8—82.10

(1) 砂落工……砂落工。鑄型を壊して整理する。

〔作業内容〕 鑄物をタンブラーに入れて砂を落とし、落ち難いものはボート、ヤスリで落とし、正、不正に選別し、または、鑄型をこわして別々にし、針金、泥、ボロ、砂等をよりわけ、針金は引伸してまきとる。

(2) 芯金作り……しん金組立工。芯金を作り、組みつける。

〔作業内容〕 中子の大きさによって、鉄の細棒、針金を適當の長さに手鋏または截断機できり、揃えたり、組んだり、一度使用したものをハンマーでたたいて伸す。

(3) ケレン……機械補助工。鉄線をケレン切り機で切断する。

〔作業内容〕 ケレン切り機で鑄型と中子との中間を支える線を適當な長さに切断する。

(4) 分解工……鑄型の分解。

〔作業内容〕 組立てられた鑄型を各部分に分解し、一連番号をつけ、塗装し、荷造り場へ運ぶ。

(5) 整備工……鑄物の整理。

〔作業内容〕 ふかれた鑄物の中から不良品を除き、たがねで鑄張りをとり、目付け印を打って、個数をしらべる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、体力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 砂ほこりのする室内、女子は少ないのが普通。

〔その他〕 砂ほこりの作業場であり、湿気もあり、よい環境ではない。

鑄物検査工 6—82.920

(1) 検査工……あらしあげ、仕上助手、鑄物の検査。

〔作業内容〕 鑄物が規格通りか否かを検査し、または巣が出来ていないかを検査し、特殊な検査器を用いて寸法の

精密検査を行い、合格品に刻印することもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 書記的知覚、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、室外のこともある。男女混交

〔その他〕 騒音の激しいこともある。

鋳型仕込工 6—82.960

(1) 型込工……中子を鋳型に入れる。

〔作業内容〕 鋳物の砂型の中に中子を正しく据える。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ、正確さ。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 未亡人に適する。

圧延単純労働者 8—88.01

(1) 伸線工……仕上った伸線の結束。

〔作業内容〕 細線機の仕上り釜に所定量巻きとられた銅線
を取外し、結束台に運び、もつれておればほどいて修正
し、円筒型の束に成型し、束を軟銅線で結び、余分の銅
線をペンチできりとる。

(2) ひげ切り……縄のひげ切り。

〔作業内容〕 芯の鉄管に巻いた縄のひげをナイフで切りと
る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 ひげ切りは楽な仕事であるが、伸線工の方は一
束10~20kgのものを取扱うので相当体力が必要となる。
併し何れも適する。

冷間圧延工 6—88.024

(1) 引抜員……圧延伸張工。圧延された鋼材の引抜。

〔作業内容〕 圧延された鋼材を引抜台のダイスにかませ、
ダイスから出た一端を機械にかませて自動的に引抜かせ
所定の型のものとする。引抜の過程において、マイクロ
メーターで寸法をたしかめる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子の中に混って仕事する。

〔その他〕 割に楽な仕事、適している。

圧延検査工 6—88.211

(1) 検査員……仕訳工。検別員、圧延品の外觀検査、検寸

〔作業内容〕 圧延された金属材料を目視または手ざわりで疵の検査をして、疵があるとそこえチョークで丸をかき或は狂い、曲りを調べ、マイクロメーターで検寸し、良品のみをワイヤーでしばり、一定の場所におく、火花試験もする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔に使用する身体部位〕 視覚、手指の触覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子に混っての仕事。

〔その他〕 作業場内の一般的気風が荒い、むづかしい仕事も一部あるが、大概平易な仕事であるから誰にでもやれる。中年の婦人の方がよいのではないか。

酸洗工 6—88.291

(1) 表面処理工……酸洗工。鍛造品の酸洗い。

〔作業内容〕 水槽の王水に鍛造品を漬け、脂肪、錆その他附属品を落し、1時間の後にとり出し、金ブラシで水洗いをしてキズの有無を検査する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子に混る。

〔その他〕 王水、水を使用し、環境はよいとはいえないが中年以上の女子には堪えられると思う。

疵取工 6—88.295

(1) 疵取工……ステンレス板の疵取。

〔作業内容〕 冷間圧延材のステンレス板の表面の疵を目視でみつけ、白チョークで印を付し、可搬グラインダーを操作してその疵をとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視力、手腕、力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 グラインダーの音の激しい屋内、男子も混る。

〔その他〕 グラインダーは相当に重く、力を入れて押えねばならず、研磨粉が散り、余り若い女子にはよるとばれないであろう。

切断単純労働者 8—88.60

(1) プレス工助手……アルミニウム板丸抜の助手。

〔作業内容〕 男子がプレス機でアルミニウム板を丸抜きす

る手伝として、その側にいて、板を渡す。

(2) 丸鋼補助工……スキッチ工。切断機のスキッチ開閉。

〔作業内容〕 男子の合図によって、コントロール台の切断機操作のスキッチを入れて、圧延された丸鋼を所定の長さで切断する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 騒々しい室内、男子に混っての仕事

〔その他〕 相当騒々しい、誰にでも出来る仕事である。

打貫ふれす工 6—88.622

(1) 金属プレス工……仕上工。チェーン附属品作成、機械附属品作成のための穴あけ。

〔作業内容〕 打貫プレス機を操作して、材料に孔をあける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 注意。

〔作業環境及び仲間〕 プレスの打音と多少震動の伴う室内。

〔その他〕 仕事、作業場が粗野であるから女子には不適當

と見られるが決してやれない仕事ではない。

成型ふれす工 6—88.627

(1) 製缶工……プレスによる薄板の折り曲げ成型。

〔作業内容〕 折曲機の溝に鉄板を寸法印に合わせて、ハンドルを操作して、下型と上型とを密着させ、型通りに折り曲げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚、注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 仕事は簡単であるが、不注意により指を機械にはさむことが多い。

小切剪断工 6—88.667

(1) 種板工……切断機で純銅板を規格通りに切断する。

〔作業内容〕 純銅板を切断機にのせ、足でペダルを踏んで刃を運転して切断して、一定規格のものを作る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手と足との共応。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 不注意に機械を操作すると、指をおとすことがある。仕事は簡単であるから女子に可能である。

検査工 6-88.801

(1) 調整検査工、鎖の検査。

〔作業内容〕 チェンの回転ローラの部分をハンマーで叩いてその良否を調べ、不良品を取替える。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 手の仕事で好適といえる。

手選鉱夫 8-90.10

(1) 手選婦……目視による鉱石の選別。

〔作業内容〕 コンベヤーの上を流れて行く鉱石を注視して粗悪なもの硬石を手で取出し別のベルトにのせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 立作業で相当に疲労するが、女子が沢山従事し

ている。

鉱石粉碎工 6-90.611

(1) フレット工……繰返物のフレット装入と運搬。

〔作業内容〕 亜鉛滓、糟、化練屑をフレットのホッパーへスコップで投入し、台車におちたものを所定の場所へ運ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子も混る。

〔その他〕 粉塵が飛散しており、スコップで物をすくい投入する仕事で力が必要である。

炉単純労働者 8-92.01

(1) 仕上工……合金鉄仕上工、選品係、選別工、合金鉄の小割り、滓とり、選別。

〔作業内容〕 合金鉄の塊を手ハンマーで小割りし、それに附着しているスラグをハンマーで叩いてとりのぞき、品質別に分けて箱に入れ、一定量づつに計量してカマスに詰める。

(2) 調砂工……杓塗り。杓に耐火性粘土を塗る。

〔作業内容〕 使用した杓の内側に残っている焼けた粘土をヘラでこき落とし、耐火性粘土を水で練り、之を杓の内側に一定の厚さにぬる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 土粉が飛ぶ屋外、女子が多い。

〔その他〕 作業場が屋外または半屋内であり、ほこりがたち、うづくまって仕事をするので若い女子にはよるこばれないであろう。

非鉄金属単純労働者 8—92.61

(1) カソード板洗い……アルミニウムのカソード板洗滌。

〔作業内容〕 電解槽から引上げたアルミニウムカソード板を置場から運んで、水をかけながら朴炭で磨き、ボロ布で拭き、洗滌槽にひたして引き上げ、置場へ戻す。

(2) 整備……鉞の整理。

〔作業内容〕 鉞をハンマーで碎き割って、釜から取出し、かき込み機でザルに入れ、トロッコに積み込む。

(8) 化練工……破損コンデンサーの手入。

〔作業内容〕 鉄棒でコンデンサーを炉前に運び、内部に附着している槽を鎗でこすり落とし、地金と槽とを篩分けし

破損コンデンサーをホッパーより落とし、破損コンデンサーを台車でフレット工場へ運搬し、亀裂コンデンサーを補強手入する。

(4) 製品仕上工……カソード板の仕上箱詰。

〔作業内容〕 カソード板をヤスリの尖端で型から剥いて取出し、はみ出しを金槌で叩きおとし、ヤスリでぎざぎざの部分を除く、製品を一定個数ずつ箱につめる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 半露店様の室内、ほとりのたつときもあり、高温の場合もある、男女混る。

〔その他〕 簡単な仕事で、丈夫な女子には容易に出来る。但し高温で危険なところもあり、女子に不向なものもある。若い女子にはすかれないであろう。

ブリキ缶製造工 6—93.105

(1) 容器係……ブリキ缶の作成。

〔作業内容〕 缶作成機械を操作して、型取りされたブリキ板の形を整え、両側をプレスで折曲げ、組合せてハンダをつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 機械のセットは男子熟練工がやるので、材料のブリキ板を機械にかけるだけの仕事であるから、女子に
よい仕事である。

針金製品単純労働者 8—93.18

(1) 検査工……切断素材検査。

〔作業内容〕 切断された針金の素材の規格と員数とを検査し、それを記録し、梱包する。

(2) 丈切工……素材線を一定長に切り揃える。

〔作業内容〕 針の原料である鉄線を一定長にポンスで折り曲げて切る。

(3) 釘伸ばし工……曲り釘の矯正。

〔作業内容〕 曲った銅釘を機械にかけ、或いは金槌で叩いて真直ぐにする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 経験を必要とせず、簡単な作業であるから、女

子に何時でも出来る。

製釘工 8—93.28

(1) 製釘工……磨釘工。釘を磨き仕上げる。

〔作業内容〕 成型された釘を磨釘機の箱に入れて回転をかけ、磨き仕上げをし、一定量ずつ計量して樽につめ、NOを打つ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 騒音のする室内、男女混る。

〔その他〕 簡単な仕事である。

まーく打工 6—93.775

(1) プレス工……商標を刻印する。

〔作業内容〕 足踏プレスに真鍮板を挿入し、足でペダルを踏んで上型を落して、商標を刻印する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、目と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 簡単な経験不要の職業である。

農機器組立工 6—94.351

(1) 組立工……農機器組立。

〔作業内容〕 組立材料に錐で孔をあけたり、簡単な加工をし、仕様書または教えられた手順に従って農機械器具の木製部品、金属部品、ベルトなどを組付け、釘、ボタンボルト、ナットで打ちつけ、ねじこみ、しめつけて固定させる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ、眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女が混る。

〔その他〕 簡単な仕事であるが、仕事の内容が多く変わるので、あきることが少なく、よいと思う。

冷凍機組立工 6—94.511

(1) 組立員……冷蔵庫の内部組立、外箱検査。

〔作業内容〕 冷蔵庫内部を清掃し、棚あみを取付け、銘板を取付け、サイクルを記入し、外箱を調べて鉄などのゆるみをたしかめ、塗り残りがあれば塗る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合。

〔その他〕 簡単な取付、仕上げで、変化のある仕事でなかなかよいと思う。

機械製造単純労働者 8—94.63

(1) ろーる巻取補助工……ろーる工。鉄板にエポナイトシートを貼りつける。

〔作業内容〕 鉄板に刷毛で水状の特殊糊を塗り、自然乾燥し、その上にエポナイトシートを貼りつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 未経験者にも直ちに出来る仕事である。

鉄打工 6—95.082

(1) 電極ケース工……鉄締め。

〔作業内容〕 鉄板を所定方式に組付け、穴を合わせてリベットを外側から挿入し、内側から金槌で打って締める。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、鉄締め音が騒々しい。

〔その他〕 細かい仕事で、女子にはよい。

まぐねつと巻線工 4—99.012

(1) コイル巻工……修理係、モーター・マグネット用のコイル巻き。

〔作業内容〕 巻線機の芯に枠をはめて固定し、被覆線を順序よく一定量巻き、巻き終わると枠を外して糸で線をしばる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応、指先と手腕の器用さ、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 女子に向けた仕事である。

巻線工 6—99.014

(1) 捲線工……コイルをまく。

〔作業内容〕 モーターの掃除をして分解し、絶縁紙をとる。捲線機の軸に木型をボルトで取付け、被覆線を所定量巻型にまきつけ、まき終ると捲型をはずして、糸で線

がもどらないようにくくる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、運動速度、指先、眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 仕事は簡単で、古くから女子の仕事とされている。

てふ手巻工 6—99.112

(1) 巻線工……アマチュア・フィルムの線巻き。

〔作業内容〕 巻線機で線をまき、アマチュアに絶縁紙を挿入し、リード線を引出し、線輪をテープでまき、塗装する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 簡単な手仕事で女子に向いている。

電動機組付工 6—99.166

(1) 機械工……雑役。モーター組立の補助。

〔作業内容〕 モーター組立に関し、機械でタップ立てをして、ネジの締付けをし、手動切断機で絶縁子を切断する。ワイヤー・ブラシで鉄心を磨き、モーターの組立の手伝をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先との器用さ、眼と手との共応。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 容易な仕事ではあるが、経験を必要として、余り年齢が高くなってから始めて就業するには無理があるように思う。

線輪おさめ工 6—99.167

(1) 電機組立工……モーター組立。鉄心おさめ。

〔作業内容〕 モーターのカバーの中へ線輪を輻の形にはめこむ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ、運動速度

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 平易な仕事で、若い女子が多いので、余り年齢

の高くない人にはよいと思う。

電気刷子製作工 6—99.821

(1) 電刷子加工工……電気刷子の作製。

〔作業内容〕 電気ブラシの素材にドリルで孔をあけ、その孔にハト目を取りつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 平易で無経験者にもやりうる。但し、ドリルで炭素に孔をあけるととき黒い粉が飛散している。

紙巻工 7—00.223

(1) 電線被装工……通信紙巻工、軟銅線に紙をまき、紙まき通信線をつくる。

〔作業内容〕 軟銅線の把を心線台上におき、端を引き出す。絶縁紙を回転する円板上に、巻取用ボビンを機械に取付け、銅線に紙をまきつけ口金を通す、機械を運転しながら線をひき出し、紙のまかれた銅線をキャプスタンに二回巻きつけ、線端をボビンの穴に挿しこむ、紙と銅線の切断、それらの補給に注意する、銅線がなくなった

ら電線溶接器で溶接する。所定量まけたら、ポピンの取替えをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、聴覚、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 騒音の激しい室内であり、女子が多い。

〔その他〕 紡績の仕事ににている。

電装単純労働者 9-00.91

(1) 仕上工……アイロン組立工。組立の補助。

〔作業内容〕 アイロンの部分品について、そのカシメ個所
取付個所を点検して、組立を容易にし、表面に錆止めの
油を引き、グンボールに詰める。

(2) 切断選別工……炭素棒の切断と選別。

〔作業内容〕 プレスされた炭素棒を作業台上で定められた
長さに切断し、曲ったもの、火ぶくれになったもの、不
純物の混入したものなどを選別して除く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕、目と手との共応。

〔特に必要な精神的特性〕 特記事項なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 女子に向いた仕事である。

ばつと巻工 9-05.01

(1) ばつと巻工……パットの作成。

〔作業内容〕 糸屑を200g秤量し、長い糸で巻いて一定の
形に仕上げ、その上を毛糸で10cm角位に巻き上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 女子に適職と思う。

造船単純労働者 9-05.51

(1) 艀装仕上工……仕上工、ボルト、ナットの錆落とし。

〔作業内容〕 ボルトの不良品を除き、規格にあったものだ
けを、ハンマーまたはブラシで錆落としをする。済んだも
のの数量を数え、ドラム缶その他の箱に入れる。

(2) クリーニング工……外清掃夫。浮函に浮着しているか
きをおとす。

〔作業内容〕 浮函に浮着しているかきをハンマー、その他
の工具でかき落す。

(3) クリーニング工……内清掃夫。浮函の内側の掃除。

〔作業内容〕 浮函の中を移動電灯で照らして箒で中の荒ごみを外に出し、クリナーマシンで荒おとしをやり、その上をハンマーで鏝落しをする、なお落ちないときは砥石をかけ、最後に箒できれいに掃除する。

(4) サンド・グリット補助工……サンド作業、グリット作業の準備と後始末。

〔作業内容〕 サンド及びグリットを器物に入れて準備をし、打ち終ったならサンドを掃除して取除き、サンドとウィスカーを別々に選り分ける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 屋内であったり、天井だけであったり、屋外であったりする。塵埃が多く、非常な騒音がある。2人乃至5人位の組作業。

〔その他〕 誰にでも出来る仕事ではあるが、塵埃、騒音が激しく、若い女性にはよるこばれない。

プラスチック機械加工工 7—10.220

(1) ろーる旋盤工、旋盤でゴムロールを正円に削る。

〔作業内容〕 ろーるに巻取られたゴムを旋盤にとりつけ、バイトに送りをかけて、ゴムロールを所定寸法の正円に

削る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ、眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚、普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 仕事は簡単であるが、一人前になるには経験を必要とし、素人から直ちに就くことは出来ない。

玩具遊戯品単純労働者 9—13.01

(1) 仕上工……玩具の仕上げ。

〔作業内容〕 出来上った人形に首飾、毛髪をつける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。女子が多い。

〔その他〕 女子には好適。

ボタン単純労働者 9—13.21

(1) 穴明工……ボタン生地に孔をあける。

〔作業内容〕 面削の終ったボタン生地をコロップにはさみ

穴明機のハンドルを押して針で穴を明ける。沢山のボタンに穴明けが終ると撰別して不良品を除く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の共応。手腕と指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 一人前になるにはある程度練習せねばならないが、未経験者の入職は可能である。

釦成型工 7-13.213

(1) 面削工……釦の形に削る。

〔作業内容〕 釦材料を面削機の回転しているコロップにはめ込み、ハンドルを押してバイトで所定の形、寸法に生地を削る。時々バイトを研ぐ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先の器用さ、目と手との共応、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 一人前となるには練習を積みねばならないが、未経験者が入職出来ない程のものではない。女子に好適。

釦裏摺工 7-13.214

(1) 裏摺工……釦生地を平にしたり、丸くしたりする。

〔作業内容〕 裏摺機のグラインダーで釦生地を平にしコロップにはめこんで丸く研磨する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ、眼と手の共応、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、騒々しい。女子が多い。

〔その他〕 一人前になるには練習せねばならないが、未経験者が入職不可能というわけではない。

釦繰抜工 7-13.221

(1) 繰抜工……貝殻から釦の型を繰抜く。

〔作業内容〕 注文の釦の寸法に応じて、ドリルを選んで繰抜機に取付け、原貝を繰抜く。廃貝は廃物箱に入れる。ドリルは時々外して、研磨機で研磨し、やすりで目立てする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度、目と手との共応、手腕と指先との器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 未経験者から入業する。

ピアノのアクション調整工 7-13.353

(1) ピアノ・アクション検査工……ピアノ・アクションの作動状況を検査する。

〔作業内容〕 ピアノのアクションが滑かに動くかどうかを操作台上で動かしてみて、良、不良に分ける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、判断力。

〔作業環境及び仲間〕 きれいな室内、男女混合。

〔その他〕 女子に適しているが、一人前になるには経験が必要であるから、余り年令が高くなってからは不適當である。

リード調整工 7-13.356

(1) 調整工……ハーモニカの調整。

〔作業内容〕 ハーモニカ弁の長短、厚薄を鏡に写して取付け状態を経験による勘で調べ、具合の悪いものをヤスリで削って直す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手との共応、手指の器用さ運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 形態弁別。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 一人前になるためには経験が必要である。従って余り年令が多くなってからは無理かも知れない。

針、びん単純労働者 9-13.65

(1) 長短選別工……縫針の長短を揃える。

〔作業内容〕 一握りの針をブリキで巻き、両端にゴムを置き、プレスでおさえ、同じ長さの針をぬきとる。

(2) 寸切工……針を一定の長さに切る。

〔作業内容〕 針素材を寸切機に仕込み、機械を操作して一定の長さに切断する。

(3) 樽研磨針揃工……針の油の除去と揃え。

〔作業内容〕 鋸屑と一緒に針を缶に入れて回転させて油をとり、篩にかけて鋸屑と分離させる。レンコンと通常呼ばれる容器に入れ、ゆすぶって針の前後を揃える。

(4) 仕上研磨の補助工……針の仕上研磨の補助。

〔作業内容〕 針を一定方向に揃える。

(5) 平削補助工……径柄部切削の補助。

〔作業内容〕 平削台に針の背溝を上にして並べて平削工に

渡す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女が混る。

〔その他〕 簡単な作業で誰にでも出来る。

検針工 7-13.652

(1) デルタ検査工……針のデルタ検査。

〔作業内容〕 仕上った針をガラス板にのせ、針のデルタ部を調べ不良品を除く。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚。

〔特に必要な精神的特性〕 注意力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 簡易な仕事で何時からでも入職できる。

針研磨工 7-13.667

(1) 軸磨き工……針の錆、けがれとり。

〔作業内容〕 ミシン針をメッキする前に、布で一本一本磨いて、錆、汚れを落す。

(2) センターレス工……針材料の研磨。

〔作業内容〕 ミシン針材料をセンターレス、グラインダーにかけて研磨する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 平易な仕事である。

縫針仕上工 7-13.668

(1) 仕上工……縫針の仕上をする。

〔作業内容〕 縫針を自動尖頭研磨機にかけて針先きをよくみがき上げ、めっき後、更にパフ磨きする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 平易な仕事で誰でも何時からでも入職出来る。

吹付塗装手伝 9-16.21

(1) 雑役……噴霧器への塗剤充填。

〔作業内容〕 塗剤を噴霧器へ注入して塗装工に渡す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 記入事項なし。

吹付塗装工 7-16.210

(1) 塗装員……部品の吹付塗装。

〔作業内容〕 塗装台の腕に被塗装品をかけ、これをくるくる廻しながら吹付器で万べんに塗料を吹付け、赤外線乾燥機へ運ぶ。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、塗料の臭がする。

〔その他〕 女子に楽に出来る仕事であるが、塗料によってはかぶれることもある。

はけ塗り工 9-16.90

(1) 塗装工……研磨工、はけで塗料を塗る。

〔作業内容〕 機械器具の金属部分にはけで錆び止めの塗料またはワニス、ラッカー類を塗る。

(2) 塗装工……車輛小部品にペンキ、ワニスを塗る。

〔作業内容〕 車輛小部品を紙ヤスリで磨き、ワニス、ペンキを塗るほか、車輛の窓ガラスをふく。はけを用いる。

(3) 塗装工……錆止めを電気ばけで塗る。

〔作業内容〕 電気ばけを用いて部品の錆び止めにペンキを塗る。

(4) 塗装工……木型にニスを塗る。

〔作業内容〕 木型にはけでニスを塗り、乾燥後磨いて強化する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、手首の力。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、室外のときもあり、また屋根だけのあることもある。男女混合が多い。

〔その他〕 簡単な塗装であるから、女子に充分可能である。

下地塗工 9-16.92

(1) 珪瑯工……薬拭工。珪瑯加工。

〔作業内容〕 釜の生地内側に珪瑯下薬を塗布し、下焼乾燥後、上塗り上縁に附着した薬をきれいにとる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 女子に適しているが、現在余り多く従事はしていない。

浸漬塗装工 7—16.930

(1) 塗装工……錆止め塗料に浸漬する。

〔作業内容〕 錆止め塗料の入っている槽、壺に品物を浸して、乾燥させる。レッテルを貼ることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女が混る。

〔その他〕 小ざれいな仕事ではなく、むしろよごれる方が多い。

下地工 9—16.94

(1) 塗装工……ペーパー磨き。塗装下地作り。

〔作業内容〕 被塗装物に紙ヤスリをかけ、表面を滑らかにし、ラッカーパテ拾いしてある箇所を紙ヤスリまたはヤスリで磨く。

(2) 塗装工……塗装下地作り。

〔作業内容〕 紙ヤスリで錆をおとし、表面の凸凹をパテで直し、色の変る部分に紙を貼るほか、完成品を補修する。

(3) 塗装工……ペーパー掛け。水研ぎ。ばてひろい。下塗りしたもの水研ぎ。

〔作業内容〕 下塗り、ばてひろいしたものを紙ヤスリ、木炭などで水をつけながらとぎ、表面を滑らかにする。

(4) 塗装雑役……びあの塗装手伝。

〔作業内容〕 塗装品の運搬、ペーパーかけ、目止めなどの雑作業をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 入念。

〔作業環境及び仲間〕 室内、水を使用する。女子が多いが男子も混る。

〔その他〕 簡単な仕事ではあるが、水とぎの仕事は根気のいる仕事で余りぱっとしない。

はけ塗り 7—16.940

(1) 塗装工……船舶塗装工。各種の品物に塗料を塗る。

〔作業内容〕 錆を防ぎ、美化する為に、生地を脂おとしをしたり、ばてで凸凹をうずめたり、下地塗料を塗ったりして、生地をととのえ、塗料を調合してはけで塗り、

タンボ仕上げをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 入念。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合のときの方が多い。

〔その他〕 仕事はやゝむつかしく、未経験者が初めから一人前に出来るものではない。

・採鹹夫 7—21.050

(1) 採鹹夫……寄子。鹹水採取。

〔作業内容〕 柄振りで塩田の砂を掻き集めて沼井に投入し、海水をそれに柱いで、鹹水を田堀の方へ流す。沼井の周辺に盛ってある砂を塩田にまき、熊手でタテ引、ヨコ引、大ナバエなどの形にならす。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、足脚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 屋外、男女混合。

〔その他〕 屋外、筋肉作業で余りよい職業ではない。

営繕雑役夫 9—32.33

(1) 雑婦……営繕作業場の雑役。

〔作業内容〕 営繕作業場で作業終了後の木片及び鋸屑の整理清掃を行い、大八車に営繕材料を積む手伝いをし、そのほか、外部作業者との連絡、準備をする。

〔2〕 煉瓦工……船舶のボイラーの煉瓦積手伝。

〔作業内容〕 煉瓦をボイラーの側に運搬整理して積みができるようにし、かため用の泥を練り、針金を巻取る。煉瓦積工に煉瓦の手渡しをし、あと片付けをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、力量、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 屋の内外、建造中の船の中、男女混合。

〔その他〕 仕事は平易であるが、健康であり力量が必要である。

受付工 7—57.002

(1) 厚生用員……クリーニングの補助。

〔作業内容〕 洗濯物を受付けて伝票に氏名、品名などを記入し、洗濯の出来たものを乾し、乾いたものをたゝみ、仕上り品を庶務課へ連絡する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 女子には手頃な仕事である。

洗濯単純労働者 9—57.21

(1) 庁務職……洗濯物の乾燥。

〔作業内容〕 洗濯済みの作業衣を屋外に運んで竿、なわにかけて乾かし、乾燥したものを取り入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 特記の要なし。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外。

〔その他〕 実に簡易な作業で、特技のない人にも容易に就業しうる。

仕上工 7—57.501

(1) 洗濯婦……洗濯物のアイロン仕上げ。

〔作業内容〕 洗濯して乾燥した白衣、作業衣その他の品物にアイロンをかけて仕上げる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 力量、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合。

〔その他〕 立、力のいる作業で、連続してやると相当つかれる。併し女子向きの仕事であり、容易になれることが出来よう。

のずる・きやつぶ洗滌修理工 7—63.910

(1) 洗滌工……のずる・きやつぶの洗滌。

〔作業内容〕 紡糸のずるのきやつぶを水洗いし、更に湯につけて洗って、紡糸のカスを取り、刷毛でまれにこすり取る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 水を使用する室内。男子と共に働く。

〔その他〕 若い女子には水を使用するので不向で、却って未亡人の方がよいように見受けられる。

のずる交換工 7—63.915

(1) ノズル検査組立工……紡糸ノズル用濾過布の作成。

〔作業内容〕 羽二重の糊を洗い落し、5 cm平方に切り、ノズル、フィルターの周囲に糊をつけて一時間乾燥器に入

れる。乾燥したものにミシンをかけ、26枚づつリングに狭み、サイフォンで糊をかける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 精密さ。

〔作業環境及び仲間〕 室内女子が多い。

〔その他〕 簡単な洗濯、ミシン掛け故普通の女子には適した作業である。

濾布洗濯夫 7-63.920

(1) 抽出補助係……濾布洗。フィルター・プレスの濾布の洗濯、修理。

〔作業内容〕 使用済みフィルター・プレスの濾布をたきにひろげ、ホースで水をかけながらデッキブラシで洗い、かすをとり、再使用に供じ、破れたものは天日に乾燥した上補修布をあて、補修し、洗い場にかすがたまとりヤカーで工場の棄て場にすてる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 水を使用する屋内。乾燥場の屋外。
女子のみの共同作業。

〔その他〕 水を使用する荒い作業であるが、仕事は簡単であり、若い人より中年以上の方がよい。

各種機械洗滌工 7-63.950

(1) 修理係……モーターの掃除と修理。

〔作業内容〕 モーター内部の界磁線、電動子等の溝を刷毛やへらでこすって掃除し、線の切れ及び故障を点検する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 手が油、錆によごれるが、簡単な仕事で誰にでも出来る。

詰め単純労働者 9-68.01

(1) 精米婦……精搗米を俵に入れる。

〔作業内容〕 精搗された米を秤で一定量づつ計って米俵に入れ、口を蓋でとじる。

(2) 検査工……礱詰製品の検査。

〔作業内容〕 礱詰された錠剤について、形のくずれたものの数の不足などを調べ、不良品を摘出し、合格品を次工程

へ送る。

(3) 包装工……アンプルの箱詰。

〔作業内容〕 アンプル表面の印刷文字の悪いもの、ひびの入ったものなどを除き乍ら、箱に一定数づゝ詰め、綿紙、効能書、アンプルカットを入れて蓋をする。一定個数の箱を炭酸紙に包み、更らにそれを10~50個段ボールの箱に入れる。

(4) 包装工……粉末剤を包装する。

〔作業内容〕 粉末剤を天秤、さじなどで一定量づゝ計り、紙袋、壘、缶に入れ、口をしめ、それを更に数個づゝ大袋、箱に詰め、封紙を貼付することもある。

(5) ろかめじん工……錠剤の壘詰包装、浣腸液の壘詰包装。

〔作業内容〕 容器を検査洗滌して乾燥室へ入れて乾燥させる。錠剤を一定量づゝ計って容器に入れ紙を詰めコルク栓をして蠟で密閉し、キヤップをかぶせ、一壘づゝ効能書でまき箱に入れ、ラベルを貼り、封をしてセロファン紙で包む、液を壘に詰め、コルク栓をしてキヤップをかぶせ、ラベルを貼り、紙で包む。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先の器用、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多く、例外的に男子が混ることがある。

〔その他〕 簡単な仕事で誰にもやれる。

塗料充填工 7-68.013

(1) 缶詰包装工……染料を缶に詰め包装する。

〔作業内容〕 染料を所定量づゝ秤で計つて、缶に入れ、缶の外側を布で拭き、レッテルを貼り、倉庫に運搬する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目と手の対応手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 染料の微粉が飛散している室内。

〔その他〕 作業は楽であるが、染料の微粉が飛散しマスクをかけて作業をしている程で好ましいものではない。

瓶詰め工 7-68.015

(1) 製品係……雑役。充填係。液体を缶に詰める。

〔作業内容〕 外部のよごれ、レッテルを洗いおとし、内部は水とブラシで洗滌する。内部をよく点検した上、充填タンクをバルブを開いて予め一定量計量しておいてから容器に入れ、レッテルを貼る。缶になわをかけることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 水を使用するので余りよい職場ではない。作業は簡単である。

缶詰工 7-68.018

(1) 電炉製品工……カーバイトを缶に詰める。

〔作業内容〕 砕かれてベルトを流れて来るカーバイトを目分量でサイズを合わせて選り分け適当に缶にれる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 目、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子。

〔その他〕 カーバイトの粉が多小散るが、簡単な仕事で女子に適していると思う。

粉袋詰め工 7-68.032

(1) 倉庫係……袋縫。袋を縫いとちる。

〔作業内容〕 化学薬品が詰められた袋の口を手縫でとちる。

(2) 包装工……袋詰め。粉末を紙、布製の袋につめる。

〔作業内容〕 粉末化学製品をスコップですくって紙袋または布袋に入れ、秤にかけて一定量にする。粉末を篩にかけることもある。

(3) 袋詰工……粉末をパッカーで袋につめる。

〔作業内容〕 パッカーの口に紙袋の口を挿入し、ハンドルを操作して粉状化学製品を紙袋に詰め、秤にかけて規定量にする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼と手の共応。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、粉塵のたつことがある。女子が多い。

〔その他〕 作業場が粉末のたつ場合が多く、またなく、若い女子にはすかれないかも知れないが、中年の女子には向くと思う。

打栓工 9-68.10

(1) キヤップ締め工……瓶にキヤップをかぶせる。

〔作業内容〕 キヤップ締め機に瓶をのせ、自動的にキヤップを瓶にかぶせる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 仕事は自動的に行われるので、誰にでも出来る。

火薬類収函工 7-68.146

(1) 製造工……硝安爆薬の包装

〔作業内容〕 硝安爆薬の入った円筒形の紙袋の口をろう付けし、5本ずつ別の紙袋に入れてその袋をパラフィン溶液につける。更にそれを30袋づつ紙函に入れて包装する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 相当作業の速さが要求されるので、若い人の方がよい。

各種荷造工 7-68.150

(1) 倉庫係……製品の出庫作業。

〔作業内容〕 製品を大箱につめて傍に積み、或いは大箱を木枠に入れて縄がけする。

(2) 包装工……荷造工。製品の包装荷造。

〔作業内容〕 製品をそのまままたは一定の長さに折り曲げて、セロファン紙または油紙をかぶせ或いは包み、ケースに入れ、或いはフレーム2台を一個にまとめる。

(3) 荷造工……電線の荷造。

〔作業内容〕 電線の小束に紙テープをぐるぐる巻きつけ、縄で4箇所をむすび、ほぐれないようにする。

(4) 結束工……条材の結束。

〔作業内容〕 条材の束を4箇所真鍮線で結束する。

(5) 結束工……電線の結束。

〔作業内容〕 親札と現品とを目測またはマイクロメータで測定照合し、ペンチを用いて一把づつ締めつけて結束し色の異ったもの、疵のあるものなどは取出して別に積む

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、力量。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 作業は非常に単純で飽きやすかったり、或いは力が必要であつたりして若い人には向かないものがある。

捺印単純労働者 9-68.20

(1) レッテル貼工……シール工。製器工、シール貼工、商

標貼工、保証票貼工、包装工、雑工、レッテルを貼る。

〔作業内容〕 定価シール、レッテル、保証票、検定証票などを製品が納められた袋、箱、蓋などに貼る。

(2) 商標工……機械で商標を貼る。

〔作業内容〕 商標機に糊と商標を補給し、箱を送りこんで自動的に商標を貼らせる。

(3) 肥料係……スタンプ捺し。保証票に月日の印をおす。

〔作業内容〕 荷物に添付する保証票に製造年月日の印を一枚づつ捺す。

(4) 紙器入れ……瓶を紙箱に入れる。

〔作業内容〕 瓶にギャップをかぶせ、レーベルを貼付して効能書を入れてボール紙にくるんで紙箱に入れる。日付印を捺す。

(5) 組立工……包装工。線引工。商標貼付包装。

〔作業内容〕 社名入りの紙マークを自転車フレームに貼り所定部分に金、赤の線を引き、破損防止、油洩れを防ぐために商標入り巻紙とセロハン紙で包装する。

(6) 画工……マーク書き。タイヤのマークに色を塗る。

〔作業内容〕 タイヤに浮彫りされたマークの上に筆で色を塗る。

(7) 倉庫梱包係……製品の包装。

〔作業内容〕 製品の入った缶をクラフト・ペーパーで密閉

し、丸ラベルを蓋に貼付し、木製外箱の四方に会社名、製品名をすり板を用いて刷込み、缶をそれに詰めて木蓋をして釘で打ちつける。

(8) 包装工……缶の包装。

〔作業内容〕 染料入りの缶を紙で包装し、レッテルを貼って、番号印を捺す。

(9) 木部塗装工……製品に商標を焼印する。

〔作業内容〕 商標が彫られている焼印を炉で焼いて、犁身犁轆に捺して商標を焼付ける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内が多いが、屋外的时候もある。

女性が大部分的时候もあるが、男子が混入することもある。

〔その他〕 簡単な仕事である。

梱包単純労働者 9—68.30

(1) 荷造工……紙引込工、ミシン工。かますの中へ湿気とりの紙袋を入れる。

〔作業内容〕 袋の形をした鉄枠に紙袋をかぶせ、それにカマスをかぶせ、鉄枠を抜きとり、防湿紙袋を込に入れる。

(2) 倉庫工……包装工。箱詰め。

〔作業内容〕 部品を布で磨き、油紙につゝんで箱に詰める。

(3) 包装工……楽器類を紙で包む。

〔作業内容〕 ミシン台、家具、アコーディオン、ハーモニカダース箱などを紙で包装する。

(4) 包装工……インキ瓶を詰める。

〔作業内容〕 外箱を折り、インキ瓶を一個づゝ紙箱につめる。

(5) 荷造係……荷造り。

〔作業内容〕 間違いないように部品を紙で包み、荷札をつけ、番号をつける。

(6) 包装工……鋸、釘、ベアリングの包装。

〔作業内容〕 木ネジ、鋸、釘、ベアリングを所定数量づゝボール紙に入れて、ラベルを貼り、上包みする。

(7) 包装工……薬品の包装。

〔作業内容〕 丸薬、軟膏を規定量づゝ壺またはチューブに詰め、金栓または木栓をし、壺にはラベルを貼る。ケースに詰め封紙を貼り、更に所定量づゝ包装紙でつゝむ。

(8) 包装工……渦巻蚊取線香の包装。

〔作業内容〕 渦巻蚊取線香を選別し、良品を中袋に入れ、袋の口を折りまげ紙箱に6袋づゝ入れ、線香立て及び効能書を入れて蓋をする。

(9) 粉末包装工……粉末を壺につめる。

〔作業内容〕 空壺を洗って乾燥させ、粉末を一定量に計量して壺に詰め栓をする。レッテルを貼った上に段ボールをきいてクラフト紙に包み、更にレッテルとシールを貼る。

(10) セロファン巻き……箱をセロファンで包む。

〔作業内容〕 医薬品の入った箱をセロファンで包み、外観をよくする。

(11) 包装工……製品包装。

〔作業内容〕 蠟紙の上に錫箔をのせ、その中に針を12本入れて錫箔で中包みし、更に蠟紙で包み所定の包みに入れる。1 gross または 2 gross 入の箱に入れ更にそれをセロファンで包み、更に大箱に入れてセロファンで包む。

(12) 蠟紙包装機操縦工……包装機でボール箱を蠟紙包みする。

〔作業内容〕 装置された包装機にボール箱を送り込み、自動的に蠟紙包装させる。

(13) 雑役……包装材料の準備。

〔作業内容〕 包装に使用する呎、なわを運搬し、所定の長さになわを切断する。包装された呎に荷札をつける。

(14) 仕上工……包装工、メリヤス製品の仕上げ包装。

〔作業内容〕 メリヤスのはみ出しをはさみで切り、はと目を打ち、よごれを落して袋につめる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕、指先、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。男子が混入することもある。

〔その他〕 簡単な作業で誰でも年齢を問わずに出来る。

たばこ包装工 7-68.383

(1) 包装機操縦工……ばらたばこの包装。

〔作業内容〕 包装機を整備し、包か用紙が一枚づつはなれるようにさばいて機械にかけ、パラフィン紙を装着して運転する。運転の調子に絶えず気を配り、包か用紙、パラフィン紙を補充し、糊のつき具合を直し、損傷品を整理し、その日の工程、使用材料、損傷量を記録する。

(2) ピース缶詰工……ピースを缶につめる。

〔作業内容〕 缶を検査して、つぶれ、数量を調べる。トレーを使用して50本づつをろーる紙についで缶に入れ、底を機械で半田付けし、レッテルを貼り、20缶づつボール箱につめ、更に木箱につめる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通下知能。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 割に簡単な仕事で、誰でもたやすく就くことができ、若い人でも老人でもよい。

人絹検定包装工 7-68.441

(1) 選別工……人絹の選別、包装。

〔作業内容〕 人絹を選別し、不良品を除く、包装用紙を折り、人絹糸を包装する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 眼、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 座作業で小ざれいである。

容器洗滌工 9-68.50

(1) 洗塋工……倉庫雑役。塋の洗滌。

〔作業内容〕 ガラス塋、土製塋を水槽または温水槽につけてブラシでこすり、予洗い、本洗いをして乾燥させる。

(2) 塋洗い……醋酸塋の洗滌。

〔作業内容〕 醋酸を入れる塋を水洗いし、それでおちないものは塩酸、苛性ソーダ液で洗い水を切って、新しい籠詰め塋とする。

(3) 雑役……分析実験器具の洗滌。

〔作業内容〕 分析実験室に用いた試験管、フラスコ類を流し場で、汚物をすて、薬品、水を用いて洗滌し、ときには滅菌箱に入れて乾燥させる。口紙を折る。給仕の仕事をすることもある。

(4) 機材係……ドラム缶の掃除。

〔作業内容〕 ドラム缶の錆を落し、ペンキを塗り、男子の行う油詰換えの手伝いをする。

(5) 雑役……コルゲンの清掃。

〔作業内容〕 コルゲンに薬品がついていないようにきれいに洗うほか、昼食の準備、事務所と研究所との間の書類の持ち運びをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、大体女子が多いが、男子も混る。

〔その他〕 平易な仕事であるが、水仕事の部類で知られるかも知れないが、女子には向いている。

容器整理工 9-68.51

(1) 袋整理係……小麦粉の空袋をきれいにする。

〔作業内容〕 掃除機を操作し、小麦粉の空袋の表、裏を順に機械に押し当て、附着している粉を吸込ませてきれにし、20枚づゝ重ねる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 簡単な仕事で誰にでも出来るものであることはよいが、年中絶えずあるというものではない。

煙草仕上品検査工 7-68.684

(1) 巻上品検査工……巻上げた製品の抜取り検査

〔作業内容〕 巻上げられた煙草完成品を抜きとり、秤にかけて目方をはかり、長さ、印刷文字、糊付の具合などを検査し、不良品があると巻取係に注意する。

(2) 装置済品検査工……製品の巡回、定位置検査。

〔作業内容〕 製造機械別に巡回して、外装について、印刷裁断、出来栄え、糊付に関し、中包について、アルミ箱中包蠟紙に関し、本数、先落、内側印刷文字に関して検査し、製品輸送コンベアーから抜きとり、ボール函詰品を開封し、外装、中包、本数、先落、印刷について、さらにボール函詰数量、封印などについて検査する。

(3) 包装済品検査工……包装済製品の検査

〔作業内容〕 包装済の製品を触感で、体裁、数量の過不足などを検査し、合格品を次に運搬する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 注意。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が多い。

〔その他〕 非常に女子に適した仕事である。

煙草箱詰工 7—68.685

(1) ボール箱詰工……巻入ボール箱詰、製品をボール箱に詰める。

〔作業内容〕 10本入の小函につめられた製品を40函または50函ずつボール箱に入れ、箱の上をたたんで折り込み、帯に糊をつけて両手で封じ目に貼る。

(2) ダンボール詰補助……製品をダンボールに詰める。

〔作業内容〕 ダンボールに小函を40箇ずつ詰め、新聞紙を上にかける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、組作業が多く、相手は女子が

多い。

〔その他〕 平易な仕事で、女子に向いている。

繊維品包装荷造工 7—68.711

(1) 仕上工……包装工。畳べり布の仕上げと包装。

〔作業内容〕 一反分に切られた畳べり布を1尺8寸の長さにならして糸で三ヶ所をくくり、細長い紙袋に入れ、レッテルを貼る。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 指先、手腕の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、若い女子が多い。

〔その他〕 女子にはやさしい仕事でよい。

油差単純労働者 9—71.01

(1) 整備工……鋤車の掃除。

〔作業内容〕 鋤石を降した鋤車を横倒しにしてカッチヤを使用して掃除し、回転部に油を差し鋤内に送り返す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 小々荒々しい仕事で不向きとも考えられるが、慣れれば何ともないともいっている。

がらすはめ工 7—77.010

(1) ガラス内張工……自動車の窓ガラスをはめこむ。

〔作業内容〕 枠に入った窓ガラスを磨き、その周囲にゴムをはさみ込む。ネジ廻しで押え、木槌で打ち込む。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要とする精神的特性〕 特記の要なし、

〔作業環境及び仲間〕 室内、男女混合。

〔その他〕 特記することなし。

紡織機整備工 5—83.324

(1) 保全工……精紡機の整備、保全。

〔作業内容〕 精紡機の運転状況をみて歩き、油をさし、組頭の指示により、破損箇所の部品取替えをする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先との器用さ、聴覚。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、空間弁別、形態知覚。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子が沢山働いている職場。

〔その他〕 未経験者が直ちに役立つという仕事ではない。

船内掃除夫 9—85.04

(1) 船内掃除工……船内の掃除。

〔作業内容〕 箒、甲板ブラシ、棒雑布などを用いて船内を掃除する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし、

〔作業環境及び仲間〕 船内。

〔その他〕 船の中という特別な環境が問題になると思う。

青写真工 7—86.330

(1) 青写真工……特殊写真工、図面青焼き。図面を青写真に焼付ける。

〔作業内容〕 原図を感光紙に重ねて焼枠に入れ、これを日光または電気の光に当て焼付け、アンモニヤで処理定着し、切断機で規格または所定の寸法に仕上げる。

(2) 青写真工……トレース工。図面を青写真に焼付ける。

〔作業内容〕 原図を感光紙に重ねて、青写真機に通して電光で焼付け、現像液、水で処理定着し、乾燥し、所定寸法に切断する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子の指導の下に働く。

〔その他〕 平易な仕事で、女子向きである。

青写真手伝 9—86.36

(1) 青写真工……仕上り青写真の裁断整理。

〔作業内容〕 焼上り乾燥した青写真を切断機で規定寸法に
たち仕上げ、整理し、各部課へ渡す。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 楽な仕事で、若い女子に好適である。

写真焼付仕上工 7—86.512

(1) 写真焼付補助……写真記録の焼付補助

〔作業内容〕 撮影依頼書を受付け、整理し、写真の水洗、
乾燥、仕上げ、整理を行う。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、男子の写真技師の下で働く。

〔その他〕 非常にやさしい仕事で女子に適している。

積卸単純労働者 9—88.01

(1) 発送……製品の検査と積み込み。

〔作業内容〕 出来上った製品の数を調べて黒板に記入し、
小さなザルに入れてオート三輪車に積み込む。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、健康。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 つまらない、平易な仕事である。

運搬夫 9—88.40

(1) 運搬……雑役。材料の運搬と整理。

〔作業内容〕 材料を台車にのせて各工程に運搬配給し、製
品、部品を整理し、場内の掃除と水まきもする。

(2) 運搬……屑鉄の運搬。

〔作業内容〕 旋盤から出る削り屑を集め、置場まで運搬す
る。

(3) 運搬夫……材料、製品、荷揚品の運搬。

〔作業内容〕 材料、製品、荷揚品を台車、または手押車に
積んで置場へ運び、積む。

(4) 原料運搬……原料入、バック、微粉炭の運搬。

〔作業内容〕 炭車またはリヤカーに微粉炭をスコップで積み込み、レールの上を押してゆく。

(5) 雑婦……縄切り、煉瓦の整理。

〔作業内容〕 煉瓦の荷造り縄を鎌で切り、切り離したものを品種別に積み上げる。

(6) 雑役……軽量物の運搬。

〔作業内容〕 軽量物を運搬し、作業場内を掃除する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室の内外にわたる。天井しかない時もある。埃塵の多いときもある。男女混る。

〔その他〕 体力の必要な仕事である。よごれる仕事もある。併し、平易な仕事でなりふりを構わない人ならよい。

倉庫整理工 7—88.800

(1) 整理工……管理工、倉庫係、荷扱運搬工。入庫品の整理保管、出庫。

〔作業内容〕 材料、外注品、製品などが入庫すると伝票と照合して品質、数量を確かめ、品種別に整理保管し、出庫請求があると指示通りの品質、個数を用意し、出す、入

庫、出庫したものを品目、品質別に記録する。廃品回収に廻ることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 体力、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 倉庫というどちらかというと通風、採光のよくない場所、屋外に亘ることもある。女性は割に少ない。

〔その他〕 若い女性より中年以上の女性がよるこばれている。

転写マーク貼工 7—89.351

(1) 塗装工……マーク貼工。転写マーク貼。

〔作業内容〕 ミシンのベルトカバーの所定位置にサイズを塗り、マーク転写紙を貼る。水で転写紙をぬらして剥ぎマークのみを残す。揮発油でサイズを拭とり、不完全なところは金粉を細筆につけて補足する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕と指先。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内、女子の仲間が多い。

〔その他〕 女子に非常に適した仕事である。

ぼると、なつと選別工 9-89.80

(1) 整備工……ボルト工、ボルト、鉄の選別。

〔作業内容〕 使用済または現場で不良品とされたボルト、ナット、ワッシャー、鉄などを使用可能のものと然らざるものとに選別し、ボルトにはナットを組合はせ、シュナイト機でボルトの山の修理をすることもある。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 外に等しい屋内または屋外、鉄錆が散る、男女混合。

〔その他〕 やさしい仕事であるが、錆が散り、うずくまっていたの仕事で、中年以上の人でなければ我慢できないのではないか。

ぼると再生工 9-89.81

(1) 倉庫補助工……工具整備工、ボルト・ナットの再生。

〔作業内容〕 ボルト、ナットを機械油中に浸し、ナットをタップ立機にかけて雌ねじを切りなおしタップ立のすんだナットとボルトとを組合わせて箱に入れる。古釘を長さによって選別し、錆釘を鮮度により選別する。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 室内。

〔その他〕 割に荒い仕事で、若い女性にはよるこばれないが、仕事は簡単でよい。

屑鉄選別工 9-89.82

(1) 倉庫係……雑工。鉄屑を再生出来るものとスクラップとに分ける。

〔作業内容〕 集められた鉄屑の中から、ナット、鉄類を拾い出し、再生しうるものと然らざるものとに分ける。

(2) 金属選別工……浄水工。屑鉄の選別回収。

〔作業内容〕 泥にまじった地金、焼却した灰を篩にかけて金属をより出しまたは大小により分け、選別されたものを一定場所に積みまたは袋に入れる。

(8) 整備工……あらせん拾い、屑鉄拾いと雑役。

〔作業内容〕 屑鉄置場で磁石を用いて鉄屑をひろいあげ木箱に入れる。入浴場、便所の掃除をし、炊事をすることもある。

(4) 故銅選別工……故銅のよりわけ。

〔作業内容〕 買入れた故銅の中から、銅線、ニッケル、鉛をより分ける。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 外同様の屋内または屋外、男子も女子も混って働く。

〔その他〕 雑仕事で経験不要という点で誰にでも出来るが作業場も外であり、若い女子にはよるこばれない。

屑物整理人 9—89.86

(1) 倉庫係……空袋の検収。

〔作業内容〕 製品を詰める袋に破損箇所がないかを調べ、良品のみを20枚づゝ重ねる。

(2) 積込工……雑務、積み残された鉱石を集める。

〔作業内容〕 道、構内にこぼれ落ちた鉱石を箒ではき集める。

(3) 利材係……遊休選別、不用品中から鉛、鉄屑などを選び出す。

〔作業内容〕 不用品の中から鉛、鉄屑などを選び出し、品種別に分け、籠に入れて運ぶ。

(4) 機械工……軽合金の切粉を集める。

〔作業内容〕 軽合金の旋盤切粉を目籠に集め、熱湯に浸け油をとかし、遠心分離機にかけて水と油とを除いて乾燥

し、灰に入れる。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 外に等しい屋内または屋外。

〔その他〕 体裁のよい仕事ではないから若い女性にはすかれない。

雑役 9—89.99

(1) 雑役……保全工、掃除婦、運搬員、雑工、掃除、整理雑作業。

〔作業内容〕 通路、現場、便所などをはたき、箒、雑布などを用いて掃除し、飲料水を汲み、飲料の湯をわかして各職場に配り或いは茶を汲む。風呂をわかすこともある。中食時には食事の注文をとり食堂に連絡し、各種の用件で現場と労務課その他の部課との間の連絡使送をする。切子、製材屑、廃材などを集め、所定の場所に運搬をし、機械器具の手入をし、工具、材料、製品等の払出補助をしたり、包装用カマス、縄の後かたづけ、布袋の補修、作業服の洗濯修理、材料の計量、ブラシ機によるネジの掃除など色々の仕事をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 健康、手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 特記の要なし。

〔作業環境及び仲間〕 屋の内外に亘り、大体男ばかりの中に1人または数人の女子が混っているというのが多い。

〔その他〕 中年以上の女子がよい。

たばこ製造職長 5—91.101

(1) 葉剥配合職掌……原料葉配合指導。

〔作業内容〕 数種類のたばこ葉を剥ぎ配合する作業場の組長として、作業指導、人員配置、作業連絡、訓辞伝達、従業員の世話、食堂などとの連絡をする。

(2) 葉組職長……葉組指導。

〔作業内容〕 当日葉組表により規定の量目を作業員に明示し、人員配置をし、次工程と連絡して作業速度を調節する。作業場を巡視して技術指導をする。作業実績を把握し、材料受入数量、出来高、出来屑高を記録提出する。

(3) 葉揃組長……葉揃えの指導。

〔作業内容〕 葉揃機から流れでる葉を両手で二分し、これを合わせてベルトコンベヤーに流す葉揃作業の組長として、技術指導、人員配置、作業連絡、訓示伝達、従業員の世話などをする。

(4) 巻上機操縦組長……煙草巻上げの指導。

〔作業内容〕 自ら巻上機を点検し、印刷機にインキを、糊つばに糊を補給し、サヤ紙、口紙を取付け、原料箱を巻上機の上部におき、時々原料を供給する。巻上機の進行状況を看視し、製品の手先検査を行い、不合格品を別置する外、他の操縦者を指導し、人員配置、作業連絡、世話をする。

(5) 装置機作業長……たばこ包装装置機の作業指導。

〔作業内容〕 たばこ包装装置機の作業を指導し、人員配置、作業連絡、世話をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、手腕、運動速度。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、注意、統率力。

〔作業環境と仲間〕 たばこ特有の臭、香料の臭のする部屋。たばこの埃が飛散することもある。女子の非常に多いところ。

〔その他〕 組長であるから、未経験者や途中やめていた人では直ぐつくということは出来ない。また人を指導する以上人格上からも技術上からも優れていなくてはならない。

金属加工職長 5—92.768

(1) 技能職……円形選別作業の監督。

職 業 名 索 引

〔作業内容〕 選別機、モーター等の各部分の調子を点検し、作業員に仕事の振当てをし、円形選別作業の技術指導監督をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 視覚、指先と手腕。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、統率力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、指導の相手は女子。

〔その他〕 組長であるから、未経験者や途中やめていた人から直ちにはつけない。

化学繊維製造職長 5-91.841

(1) 繰返職長……紡糸を糸枠に巻取る作業の指導。

〔作業内容〕 繰取機に紡糸ケーキをとりつけ、紡糸を糸枠にまきとる作業場の組長として、従業者の技術指導、人員配置、連絡、世話をする。

〔必要な資格検定〕 なし。

〔特に使用する身体部位〕 運動速度、眼と手との共応、手腕、指先の器用さ。

〔特に必要な精神的特性〕 普通知能、統率力。

〔作業環境及び仲間〕 室内、全部女子。

〔その他〕 組長であるから素人から直ちに就くことは出来ない。

職 業 名	職業分類番号
ア 安全衛生係	1-19. 10..... 30頁
あいろん掛け工	6-27. 216..... 76
穴あけ木工	6-33. 411..... 81
アンプル小分工	6-53. 031..... 95
穴あけ工	8-78. 14..... 120
圧延単純労働者	8-88. 01..... 130
圧延検査工	6-88. 01..... 132
油差単純労働者	9-71. 01..... 183
青写真工	7-86. 330..... 185
青写真手伝	9-86. 36..... 186
イ 医師	0-26. 10..... 2
医学技術員	0-50. 01..... 9
一般事務員	1-04. 01..... 19
一般事務所事務員	1-05. 01..... 22
医務事務員	1-33. 20..... 34
印刷通信係	1-41. 20..... 42
糸巻工	6-19. 117..... 72
鋳型機械工	4-81. 050..... 126
鋳型工	4-81. 100..... 127
鋳物単純労働者	8-82. 10..... 128

鋳物検査工	6—82.920.....129
鋳型仕込工	6—82.960.....130
ウ 受付係	1—18.43.....26
受入係	1—34.01.....36
受払係	1—34.02.....36
打貫ぶれす工	6—88.622.....134
受付工	7—57.002.....163
運搬夫	9—88.40.....187
エ 衛生婦保健婦	0—33.42.....6
栄養士	0—39.93.....7
衛生夫	2—86.10.....59
営繕雑役夫	9—32.33.....162
オ 欧文たいびすと	1—37.32.....38
カ 化学者	0—07.80.....1
看護婦（一般）	0—33.26.....3
看護婦（専門）	0—33.36.....5
化学試験分析工	0—50.22.....11
会計経理事務員	1—01.31.....13
貨物運輸事務員	1—34.18.....37
各種料理人	2—26.50.....48
管巻工	6—19.112.....71
紙袋手貼工	6—42.640.....87

紙製品検査工	6—42.980.....87
側胴貼工	6—57.712.....105
革製品単純労働者	8—62.01.....110
下級旋盤工	6—78.011.....119
下級たれつと工	6—78.021.....119
紙巻工	7—00.223.....147
玩具遊戯品単純労働者	9—13.01.....151
各種機械洗滌工	7—63.950.....167
缶詰工	7—68.018.....170
火薬類収函工	7—68.146.....172
各種荷造工	7—68.150.....172
がらすはめ工	7—77.010.....184
化学繊維製造職長	5—91.841.....196
キ 金属材料試験工	0—50.55.....12
記帳係	1—01.36.....14
給与事務員	1—26.02.....33
勤怠記録係	1—26.03.....34
教育係事務員	1—49.97.....44
給食係	2—27.92.....48
寄宿舍世話係婦	2—43.34.....55
金属バフ磨工	6—77.020.....117
金属やすり掛け工	6—77.530.....118

金属研磨工	6—77.710.....118
金属ろくろ工	6—78.170.....121
機械部品組付工	6—78.632.....123
金属材料検査工	6—78.686.....125
疵取工	6—88.295.....133
機械製造単純労働者	8—94.63.....143
金属加工職長	5—92.768.....195
ク くらぶはうす係	2—43.32.....54
屑鉄選別工	9—89.82.....191
屑物整理人	9—89.86.....192
ケ 原価係	1—01.35.....14
現金出納係	1—01.52.....17
現場記録事務員	1—18.52.....28
計量係	1—45.01.....44
下足番	2—43.52.....57
検査工	6—12.430.....65
検査工	6—12.916.....66
検査工	6—57.730.....108
検査工	6—65.650.....110
研磨材料単純労働者	8—70.31.....114
検寸工	6—78.672.....124
検査工	6—88.801.....136

検針工	7—13.652.....156
コ 厚生係事務員	1—01.44.....16
工務係事務員	1—18.51.....27
工具保管工	1—38.05.....40
小使	2—86.20.....59
合撚糸工	6—19.072.....70
菰編工	6—19.923.....73
糊料単純労働者	8—53.42.....97
ごむ練工	6—57.013.....99
ごむ圧延工	6—57.031.....99
ごむ加硫工	6—57.161.....100
ごむ衛生具その他単純労働者	8—57.51.....101
ごむ押出成型工	6—57.511.....102
ごむほ—す製造工	4—57.611.....103
ごむ腹物単純労働者	8—57.71.....104
ごむ靴成型工	6—57.724.....107
ごむ加工工	6—57.925.....108
ごむ裁断工	6—57.961.....109
小物部品仕上工	6—78.635.....123
小物中子工	6—82.010.....128
小切剪断工	6—88.667.....135
鍍石粉碎工	6—90.611.....137

粉袋詰め工	7—68.032.....170
梱包単純労働者	9—68.30.....175
サ 産業事務員	1—18.53.....29
截柄工	6—12.042.....61
酸洗い工	8—74.13.....116
酸洗工	6—88.291.....132
採鹹夫	7—21.050.....162
雑役	9—89.99.....193
シ 助産婦	0—33.50.....6
写図工	0—48.31.....8
齒科技工	0—50.06.....10
書類整理係	1—17.01.....23
人事管理事務員	1—18.32.....25
事務所給仕	1—23.02.....31
食料品売子	1—70.70.....46
食事配膳員	2—27.94.....49
食堂雑役	2—29.71.....51
織布工	4—15.020.....66
修針工	6—18.450.....68
織布検査工	4—19.551.....72
仕上工	4—25.261.....75
人織単純労働者	8—51.01.....88

人絹選別工	6—51.261.....89
人織検査工	6—51.262.....90
篩過工	6—53.017.....94
自転車ちゅうぶ仕上工	6—57.512.....102
自動旋盤工	6—78.164.....120
下地塗工	9—16.92.....159
浸漬塗装工	7—16.930.....160
下地工	9—16.94.....160
仕上工	7—57.501.....164
人絹検定包装工	7—68.441.....179
写真焼付仕上工	7—86.512.....186
セ 精紡りんぐ工	6—19.041.....69
洗濯裁縫師	4—25.025.....73
繊維製品加工単純労働者	8—27.01.....76
製材単純労働者	8—31.01.....79
精塩単純労働者	8—52.31.....92
製薬単純労働者	8—53.01.....93
石鹼単純労働者	8—53.15.....95
ゼラチン製粉工	8—53.41.....96
石油石炭単純労働者	8—56.91.....98
成型工	6—66.455.....111
石棉単純労働者	8—70.01.....113

切断単純労働者	8—88. 60.....133
成型ぶれす工	6—88. 627.....135
製釘工	8—93. 28.....141
線輪おさめ工	6—99. 167.....146
洗濯単純労働者	9—57. 21.....164
繊維品包装荷造工	7—68. 711.....183
船内掃除夫	9—85. 04.....185
ソ 倉庫係事務員	1—38. 01..... 40
倉庫検収係	1—38. 20..... 41
その他の販売店員	1—75. 98..... 46
掃除夫	2—82. 10..... 58
塑型物単純労働者	8—51. 41..... 91
底付工	6—57. 710.....105
造船単純労働者	9—05. 01.....149
倉庫整理工	7—88. 800.....188
タ 託児所保母	2—43. 35..... 56
たばこ単純労働者	8—12. 10..... 62
たばこ巻上工	6—12. 410..... 64
竹細工単純労働者	8—39. 04..... 83
たいやこむ張り工	6—57. 115.....100
打検工	9—68. 10.....171
たばこ包装工	7—68. 383.....178

煙草仕上品検査工	7—68. 684.....181
煙草箱詰工	7—68. 685.....182
たばこ製造職長	5—91. 101.....194
チ 調理手伝	2—29. 01..... 50
ツ 図面管理係	1—17. 03..... 24
吊込工	6—57. 714.....106
詰め単純労働者	9—68. 01.....167
積卸単純労働者	9—88. 01.....187
テ てーぶ織工	4—15. 120..... 68
手袋縫工	8—27. 67..... 78
電気メッキ単純労働者	8—74. 10.....115
電気メッキ単純労働者	8—77. 10.....117
手選鉱夫	8—90. 10.....136
てーぶ手巻工	6—99. 112.....145
電動機組付工	6—99. 166.....145
電気刷子製作工	6—99. 820.....147
電装単純労働者	9—00. 91.....148
転写まーく貼工	7—89. 351.....189
ト 図書係	1—20. 01..... 31
陶磁器絵付工	6—66. 522.....112
特殊旋盤工	6—78. 172.....121
銅板検査工	6—78. 700.....125

塗料充填工	7—68.013.....169
ナ 内線電話交換手	1—42. 31..... 42
長靴裏張工	6—57.713.....106
捺印単純労働者	9—68. 20.....173
ヌ 縫針仕上工	7—13.668.....157
ノ 糊製造工	6—53.443..... 98
農機器組立工	6—94.351.....142
のずる・きやっぶ洗滌修理工	7—63.910.....165
のずる交換工	7—63.915.....165
ハ 販売現金係	1—01. 53..... 18
販売課事務員	1—12. 21..... 23
走使い	1—23. 14..... 32
売店売子	1—70. 10..... 45
はうすき一ぱー	2—03. 01..... 47
葉組工	4—12.011..... 60
葉拵工	6—12.023..... 61
箱外装工	6—35.810..... 82
板金工	4—80.010.....126
針金製品単純労働者	8—93. 18.....140
ぱつと巻工	9—05. 01.....149
針・びん単純労働者	9—13. 65.....155
針研磨工	7—13.667.....156

はけ塗り工	9—16. 90.....158
はけ塗工	7—16.940.....161
ヒ 筆耕	1—25. 22..... 32
秘書	1—33. 01..... 35
病院雑役者	2—42. 10..... 53
引治職	6—33.932..... 82
非鉄金属単純労働者	8—92. 61.....138
鋳打工	6—95.082.....143
びめのあくしょん調整工	7—13.353.....154
瓶詰め工	7—68.015.....169
フ 物品購入調達係事務員	1—01. 42..... 15
文書係事務員	1—18. 01..... 25
踏切番人	2—62. 10..... 57
袋織工	4—15.060..... 67
粉碎工	6—51.946..... 91
ブリキ缶製造工	6—93.105.....139
プラスチック機械加工工	7—10.220.....150
吹付塗装手伝	9—16. 21.....157
吹付塗装工	7—16.210.....158
ヘ ペンキ・ワニス単純労働者	8—50. 01..... 88
ホ 邦文たいびすと	1—37. 51..... 38
紡績単純労働者	8—19. 01..... 69

ほたん単純労働者	9—13. 21.....151
釦成型工	7—13. 213.....152
釦裏摺工	7—13. 214.....153
釦繰抜工	7—13. 221.....153
紡績機整備工	5—83. 324.....184
ほると・なっと選別工	9—89. 80.....190
ほると再生工	9—89. 81.....190
マ まっち単純労働者	8—39. 61..... 83
まっち小函製造工	8—39. 63..... 85
まっち箱製作工	6—39. 635..... 85
まっち詰包装工	8—39. 64..... 86
まーく打工	6—93. 775.....141
まぐねっと巻線工	4—99. 012.....144
巻線工	6—99. 014.....144
ミ みしん縫工（足袋靴類）	6—27. 515..... 77
メ 銘板彫刻工	6—73. 910.....114
モ 木工単純労働者	8—33. 11..... 80
木工旋盤工	6—33. 371..... 80
木材乾燥工	6—33. 915..... 81
ヤ 薬剤師	0—25. 10..... 1
薬品製造単純労働者	8—52. 71..... 92
ユ 湯沸夫	2—29. 45..... 51

ヨ 浴場番	2—43. 25..... 53
洋服修理職	4—25. 041..... 75
容器洗滌工	9—68. 50.....179
容器整理工	9—68. 51.....180
ラ らっぴんぐ工	6—78. 413.....122
リ 寮・寄宿舍管理人	0—87. 60..... 12
理髪師	2—32. 01..... 52
りーど調整工	7—13. 356.....154
レ 煉瓦・タイル類単純労働者	8—66. 51.....111
冷間圧延工	6—88. 024.....131
冷凍機組立工	6—94. 511.....142
ロ 濾布修理工	6—27. 951..... 78
炉単純労働者	8—92. 01.....137
濾布洗濯夫	7—63. 920.....166

昭和32年11月10日 印刷

昭和32年11月15日 発行

未亡人等の職業シリーズ

第 4 輯

編集兼
発行人 東京都千代田区大手町1の7
労働省婦人少年局

印刷所 東京都千代田区神田佐久間町
3の37

株式会社文唱堂印刷所