

供 覧	氏 名	婦人少年至
	係	係
	印	印
	印	印

(部内限)

保
存
資
料

婦人労働調査資料第60号の2

女子労働者の就労状況の変化に関する調査結果報告書

事 例 編 追 加 事 例

1 9 7 0 年 6 月

労働省婦人少年局婦人労働課

47.3.27 2部受

目 次

1. アーク溶接の事例 1 頁
2. ガス溶接の事例 2 頁
3. フォークリフト運転の事例 8 頁

質 問 事 項	
1 それはどんな仕事ですか ○ 右の(1)～(5)について記入してください ○ (2)～(5)は、その仕事に直接関係のあるものを記入してください ○ 事務部門等の仕事で(2)～(5)が必要ないときは、ときは、その欄を無視して仕事の内容を記入してください	{ (1) 仕事の内容 (2) 機械、装置名 (3) おもな工具名 (4) 材料名、料品名 (5) 製品名
2 現在その仕事に就いている労働者は何人ですか	
3 現在その仕事についている女子の年齢は何才ですか (最低年齢と最高年齢を記入してください)	
4 その仕事に女子を就け始めた(女子が急に増えた)のはいつ頃からですか	
5 その仕事に就いている労働者を貴事業所ではどのような職種名で呼んでいますか (貴事業所で用いている職種区分の最もこまかいもので記入してください)	
6 その仕事に女子を就けた理由はなんですか (次の中から該当するものを全部えらんでその記号を回答欄に記入してください。「その他」の場合は内容を記入してください) イ 最近女子が能力的に向いていることがわかった ロ 男子が採用できないからその代替として ハ 女子の方が賃金がやすいから ニ 生産方式の変化、機械化、工具の改良などによつて女子でもできるようになったから ホ 作業内容を分化して男の仕事の一部を女子がやれるように整理したから ヘ 試験的につけてみた ト その他	
7 その仕事に女子を就ける際にどんな措置をとりましたか (次の中から該当するものを全部えらんでその記号を記入してください。「その他」の場合は内容を記入してください) イ 教育訓練をおこなつて女子の能力をたかめた ロ 安全教育をした ハ 安全設備を充実した ニ 健康管理を充実した ホ 作業時間を男子が就いていた場合とは変更した ヘ その他	
8 主要事業内容	
9 労働者数	
10 生産労働者中女子の占める比率	
11 貴事業所では女子労働者の活用についてどのようにお考えですか (次の中から該当するものをひとつえらんでください) 1. 女子に教育訓練や昇進の機会を積極的に与えて、その能力を活用する方針である 2. 単純、軽作業にはほとんど女子を活用する方針である 3. 昔から男女区別なく扱う方針できたので特に考えていない 4. 物理的に女子に無理な作業が大部分なので考えられない 5. 女子には全然期待しない	

1 アーク溶接の事例（3例）

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) 電気溶接作業	(1) (2)により造船船殻 部品の溶接を行なう (主として水平面の み)	(1) (2)を操作してプロ ックの溶接をする。 ただし平地上でのみ
(2) 交流アーク溶接機	(2) 交流アーク溶接機	(2) アーク溶接機
(3) カス取りハンマー	(3) ホルダー面	(3)
(4) 軟 銅	(4) 銅	(4) 銅 板
(5)	(5) 造船パーツ	(5)
2. 男(3)人 女(2)人	2. 男(13)人 女(15)人	2. 男(15)人 女(14)人
3. (35)才から (39)才まで	3. (33)才から (52)才まで	3. (24)才から (50)才まで
4. 昭和(44)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(41)年から
5. 準技術員	5. 電気部	5. 溶接工
6. ロ ヘ	6. ロ ハ	6. ロ
7. イ ロ ニ	7. イ ロ ホ	7. イ ロ
8. 自動車部品製造	8. 鉄工業	8. 鋼船製造、修理
9. 377人	9. 122人	9. 799人
10. 24%	10. 28%	10. 11%
11. 2	11. 2	11. 2

(注) ここにあげた事例数は「報告書」において職業小分類の電気溶接工(13頁)の中に含まれている。

2 ガス溶接の事例(21例)

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) ガス溶接作業	(1) ケットル本体に出 し口溶接	(1) (2)を操作し銅板切 断	(1) 自動ガス切断
(2) ガス溶接機	(2) 酸素溶接機	(2) 自動ガス切断器	(2) 自動ガス切断機
(3)	(3)	(3)	(3)
(4) 銅板とボルト	(4)	(4) 銅 板	(4) 銅 板
(5)	(5) ケットル(湯沸し)	(5)	(5)
2. 男(5)人 女(2)人	2. 男(6)人 女(2)人	2. 男(3)人 女(2)人	2. 男(3)人 女(2)人
3. (40)才から (45)才まで	3. (30)才から (40)才まで	3. (45)才から (57)才まで	3. (35)才から (45)才まで
4. 昭和(41)年から	4. 昭和(43)年から	4. 昭和(41)年から	4. 昭和(42)年から
5. 溶接工	5. 溶接作業職	5. 製 缶 工	5. 雑 工
6. イ ホ	6. ロ ホ	6. ニ	6. イ ニ
7. イ ロ	7. ロ	7. イ	7. イ ロ ハ ニ
8. 金属製品製造業	8. アルミ建具、サツ シ、ショーケース等 製造	8. 油圧機械製作	8. 化学機器、輸送機 器、圧力容器
9. 214人	9. 739人	9. 43人	9. 177人
10. 13%	10. 32%	10. 11%	10. 7%
11. 1	11. 2	11. 不 明	11. 4

注) ここにあげた事例数は「報告書」において職業小分類のガス溶接工、ガス切断工の中に含まれている。

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) ガス溶接器で結束機結節カバーを溶接する	(1) 鉄筋、金具等の溶接（ガス溶接）	(1) ガス、鉄板を切断	(1) 鉄板のガス切断
(2) ガス溶接機	(2)	(2)	(2) 自動切断器
(3)	(3)	(3) ガス切断器	(3)
(4) 鉄板	(4)	(4) 鉄板	(4) 鋼板
(5) 結節部のカバー	(5) パイル、鉄筋籠	(5) クレーン、マストブーム	(5)
2. 男(1)人 女(1)人	2. 男(4)人 女(1)人	2. 男(4)人 女(1)人	2. 男(4)人 女(2)人
3. ()才から (45)才まで	3. (45)才から ()才まで	3. (34)才から ()才まで	3. (24)才から (36)才まで
4. 昭和(41)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(43)年から
5. 溶接工	5. 鉄筋工	5. ガス助手	5. 切断工
6. イ	6. イ	6. ニ ト	6. イ ニ
7. イ	7. イ	7. イ	7. イ ロ
8. 農業機械の製造	8. ヒューム管、パイ ルの製造	8. 鉄工業	8. 鉄骨橋梁の製作
9. 578人	9. 177人	9. 140人	9. 512人
10. 19%	10. 13%	10. 8%	10. 2%
11. 1	11. 4	11. 不 明	11. 2

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) 銅板のガス溶断	(1) 鉄板の本溶接の前にする仮付のみを受持つ	(1) (2)を操作して部材の切断を行う	(1) 溶 接
(2) ポータブルガス溶断機	(2)	(2) 半自動ガス切断器	(2)
(3)	(3) ガス溶接器	(3)	(3)
(4) 銅 板	(4) 銅 板	(4) 銅 板	(4)
(5) 各種小物銅板	(5)	(5)	(5)
2. 男(2)人 女(9)人	2. 男(6)人 女(1)人	2. 男(23)人 女(4)人	2. 男(7)人 女(1)人
3. (25)才から (45)才まで	3. (18)才から ()才まで	3. (27)才から (45)才まで	3. (42)才から ()才まで
4. 昭和(43)年から	4. 昭和(43)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(42)年から
5. 加工部 パートタイマー	5. 仮付工	5. ガス切断工	5. 溶接作業
6. イ ニ ホ	6. へ	6. ハ ニ ホ	6. ト 雇用時本人に経験があり、この職につくことを希望した
7. イ ロ ハ ホ	7. イ	7. イ ロ	7. ロ
8. 製鋼圧延、銅板加工	8. 船用鋼製及化成品の機装設備品	8. 鋼船造修業	8. 鋼船造修業
9. 775人	9. 72人	9. 1,379人	9. 76人
10. 2%	10. 29%	10. 3%	10. 2%
11. 2	11. 1	11. 2	11. 4

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) フェールタンクの エアベントを溶接 する作業	(1) 半自動溶接作業	(1) 自動ガス切断機又 はガス切断機(吹管) を使用して船材を切 断する	(1) 酸素溶接
(2) ガス溶接機	(2) 炭酸ガス半自動	(2) 自動ガス切断機	(2)
(3)	(3) 溶接装置	(3) 吹 管	(3) バーナー
(4) 鋼 板	(4) 軟 鋼	(4) 鋼 板	(4)
(5) フェールタンク	(5)	(5) 造船部品材料	(5) 二輪、四輪部品
2. 男(13)人 女(4)人	2. 男(7)人 女(1)人	2. 男()人 女(9)人	2. 男(120)人 女(3)人
3. (30)才から (45)才まで	3. (37)才から ()才まで	3. (25)才から (45)才まで	3. (16)才から (35)才まで
4. 昭和(44)年から	4. 昭和(44)年から	4. 昭和(40)年から	4. 昭和(43)年から
5. ガス溶接工	5. 準技術員	5. ガス工	5. 組立工
6. へ	6. ロ へ	6. イ ニ ホ	6. イ ロ
7. イ	7. イ ロ ニ	7. ト	7. イ ハ ニ
8. タンクマフラー、 ラジエター等製造	8. 自動車部品製造	8. 船舶造修並運搬	8. 自動二輪、四輪部 品、厨房器具製造
9. 453人	9. 377人	9. 378人	9. 518人
10. 7%	10. 24%	10. 21%	10. 8%
11. 2	11. 2	11. 1	11. 2

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) バス板金部門の薄板加工 点検蓋、足乗加工側板下拵	(1) 1 トン以下の鉄板をガス切断器をつかつて切断する作業	(1) ガス切断	(1) 鋼板のガス切断作業
(2) ガス溶接機	(2) ガス溶接器	(2) ガス切断器	(2) ウィーゼル
(3) ハサミ、ドリル	(3)	(3)	(3)
(4) 鋼 板	(4)	(4) 鋼 板	(4) 鋼板
(5)	(5) 鋼 板	(5) 鉄骨ブロック	(5)
2. 男(20)人 女(6)人	2. 男(7)人 女(6)人	2. 男(10)人 女(3)人	2. 男(21)人 女(12)人
3. (36)才から (49)才まで	3. (31)才から (45)才まで	3. (29)才から (49)才まで	3. (34)才から (44)才まで
4. 昭和(42)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(43)年から	4. 昭和(39)年から
5. 臨時作業職	5. ガス切断工	5. ガス	5. 自動ガス切断職
6. ホ	6. ニ ホ ヘ	6. ホ	6. イ ロ ニ
7. イ ロ	7. ロ ハ ニ	7. イ	7. イ ロ
8. バス車体製造	8. 鉄鋼船舶造修業	8. 鋼船の建造並修理	8. 船舶新造改修
9. 859人	9. 762人	9. 1,069人	9. 5,499人
10. 10%	10. 3%	10. 18%	10. 1%
11. 2	11. 2	11. 2	11. 4

回 答 欄	
(1) ガス切断	
(2) 自動ガス切断機	
(3) "	
(4) 鉄 板	
(5)	
2. 男()人 女(2)人	
3. (4 0)才から (5 0)才まで	
4. 昭和(43)年から	
5. 雑 役	
6.	
1	
二	
7.	
イ	
ロ	
ハ	
ヘ	
講習を受けさせ 免許を受けさせた。	
8. 船舶製造並修理業	
9. 1 8 1 人	
10. 1 1 %	
11.	
4	

3 フォークリフト運転の事例 (6例)

回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄	回 答 欄
(1) フォークリフトにて原料肉、副原料の運搬	(1) リフトの運転手	(1) フォークリフトを運転し製品を運搬する	(1) 運転手
(2) 電動式フォークリフト	(2) リフト	(2) フォークリフト	(2) フォークリフト
(3)	(3)	(3)	(3)
(4)	(4)	(4)	(4)
(5)	(5)	(5)	(5)
2. 男(8)人 女(4)人	2. 男(5)人 女(1)人	2. 男54人 女(6)人	2. 男(6)人 女(1)人
3. (18)才から (32)才まで	3. ()才から (30)才まで	3. (29)才から (36)才まで	3. (20)才から ()才まで
4. 昭和(42)年から	4. 昭和(43)年から	4. 昭和(42)年から	4. 昭和(44)年から
5. リフトカー運転手	5. リフト運転手	5. リフト運転工	5.
6. イ ハ ニ ホ	6. ト 自分からリフト 運転手として採用 してほしいといっ てきたから	6. ロ ヘ	6. ヘ
7. イ ロ ハ	7. イ、ロ リフトの運転講習 を受けさせた	7. イ ロ ホ	7. ロ ホ
8. ハム、ソーセージ 製造	8. 木材、製材、新建 材の製造	8. 耐火煉瓦およびモ ルタル製造	8. 陶磁器製造業
9. 1112人	9. 112人	9. 718人	9. 917人
10. 88%	10. 14%	10. 7%	10. 72%
11. 1	11. 2	11. 2	11. 2

注) ここにあげた事例数は「報告書」において職業小分類の起重機、巻上機運転工の中に含まれている。

回 答 欄	回 答 欄
(1) フォークリフトを 運転して品物を運搬 する	(1) フォークリフト運 転
(2) フォークリフト	(2)
(3)	(3)
(4)	(4)
(5)	(5)
2. 男64人 女(2)人	2. 男(1)人 女(1)人
3. (22)才から (26)才まで	3. (38)才から ()才まで
4. 昭和(44)年から	4. 昭和(42)年から
5. フォークリフト運 転工	5. 段取班
6. ハ ヘ	6. イ ト 女子の場合落着 きがあり無理をせず 効果大
7. イ ロ	7. イ ロ
8. ブルドーザ、プレ ス鋳鋼品	8. 自動車部品製造販 売
9. 5,531人	9. 590人
10. 0%	10. 14%
11. 2	11. 2

